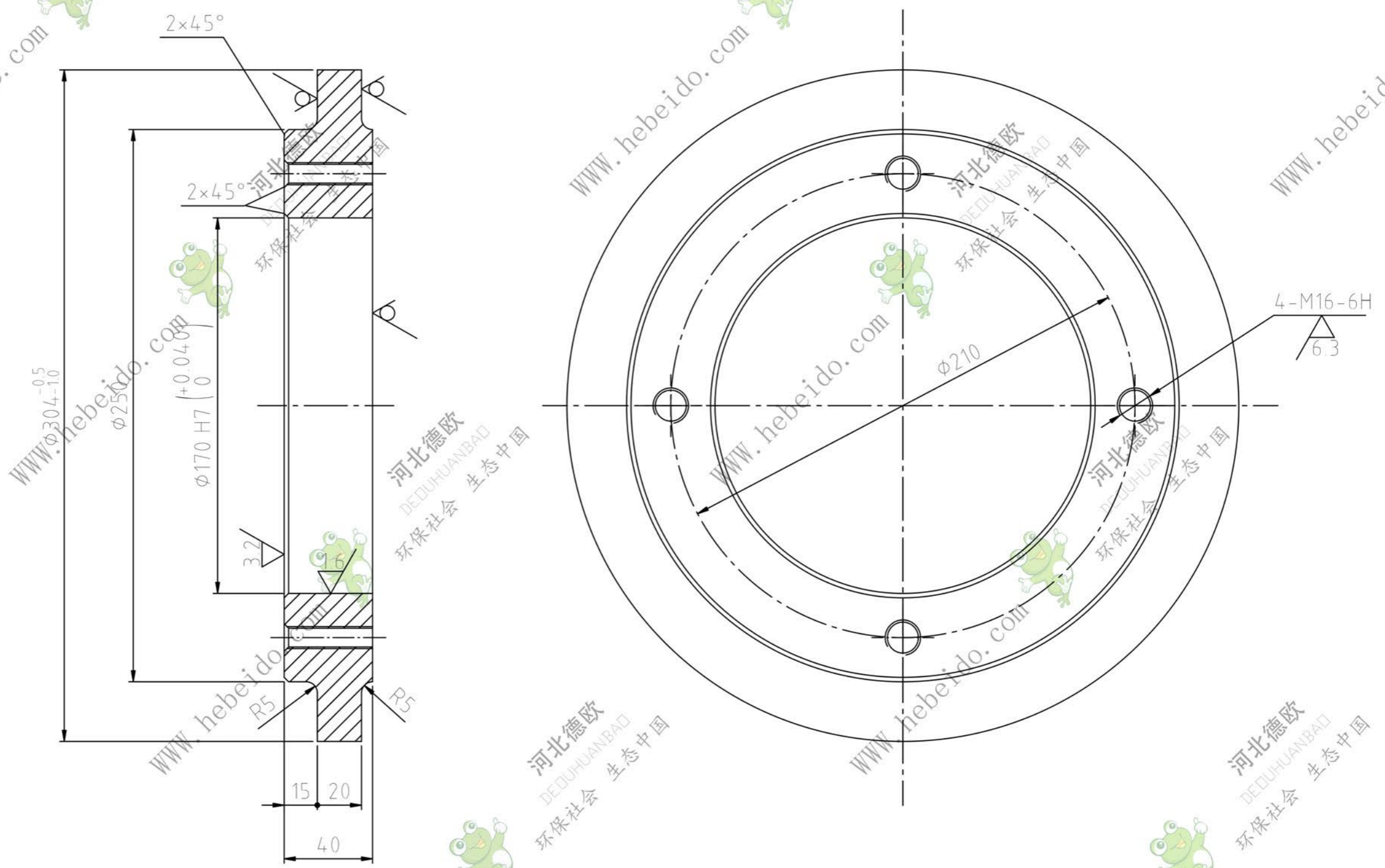


软盘号

CAD

其余



技术要求

- 1、铸件表面应清除型砂、多肉，不得有裂纹、缩孔、气孔、夹渣等缺陷。
- 2、除尺寸外其余均焊后加工。
- 3、锐边倒钝。

会签

描图

描校

旧底图登记号

底图登记号

			磁盘号		
			幅板	SDA030301-2	
				图纸标记	重量
			共张		第张
			ZG230-450		德欧环保 环保社会 生态中国
设计	李连通	描图	标记处数	更改文件号	签字
制图	刘飞	标准化			
审核	秦海波	批准			
日期					