

软盘号

CAD

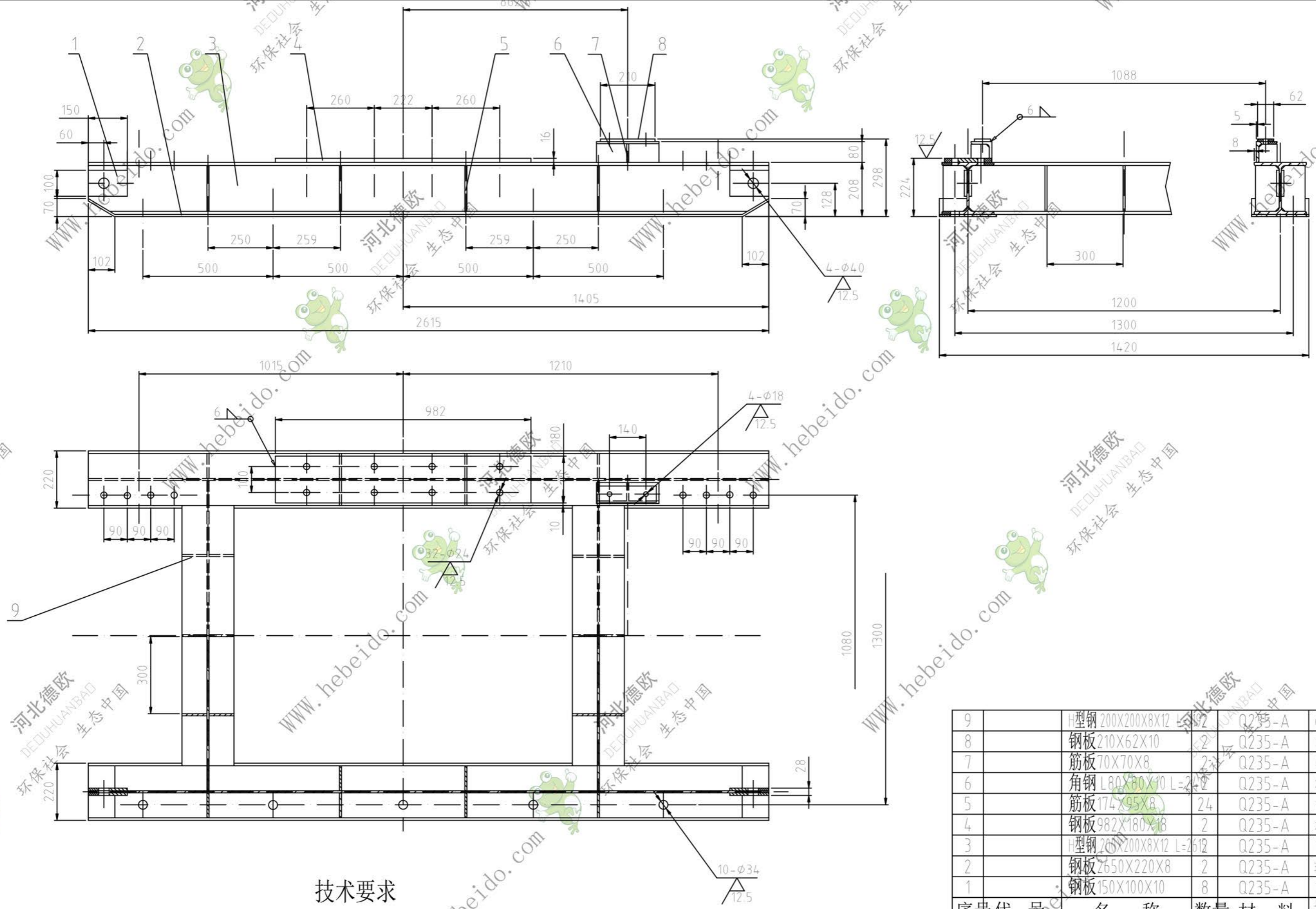
会签

描图

描校

旧底图登记号

底图登记号



### 技术要求

- 1、下料边均为
- 2、未注焊缝均为连续焊缝，高度为被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9		H型钢 200X200X8X12 L=92	2	Q235-A	60.2	120.40	
8		钢板 210X62X10	2	Q235-A	102	204	
7		筋板 70X70X8	2	Q235-A	0.31	0.62	
6		角钢 L80X80X10 L=240	2	Q235-A	2.85	5.70	
5		筋板 174X95X8	24	Q235-A	1.04	24.96	
4		钢板 982X180X18	2	Q235-A	22.2	44.40	
3		H型钢 200X200X8X12 L=2612	2	Q235-A	132	264.00	
2		钢板 2650X220X8	2	Q235-A	36.61	73.22	
1		钢板 150X100X10	8	Q235-A	1.17	9.36	
磁盘号				8SJ010105			
底架				8SJ010105			
图				图	重	比	
共				张	545	1:10	
第				张			
德致环保				德致环保			
环保社会 生态中国				环保社会 生态中国			