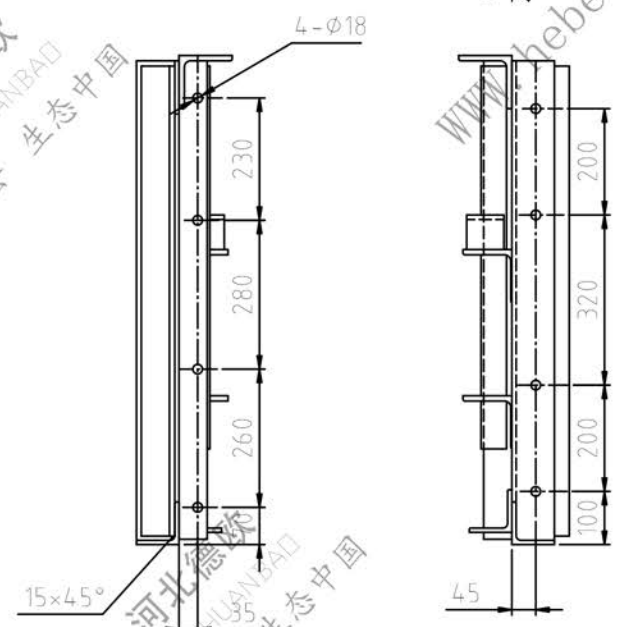
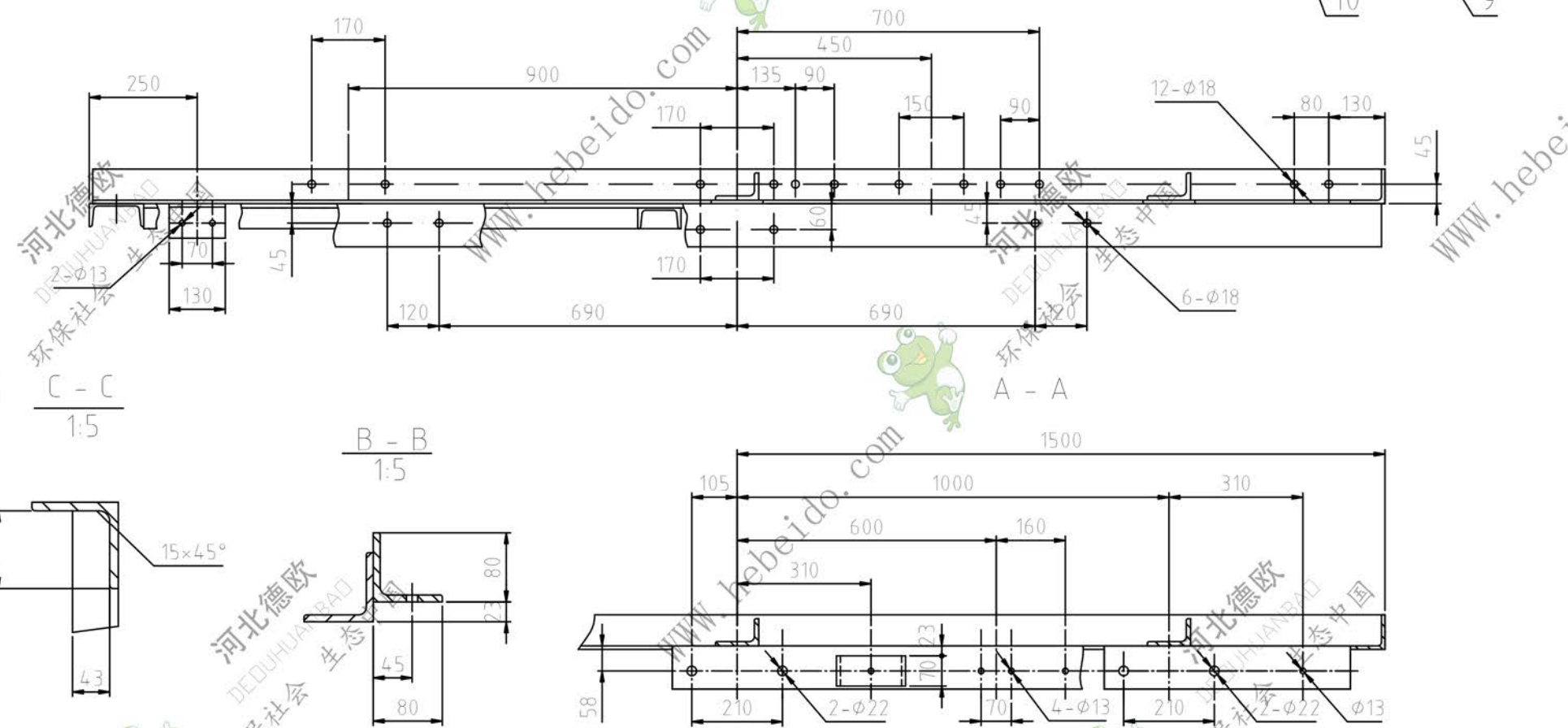
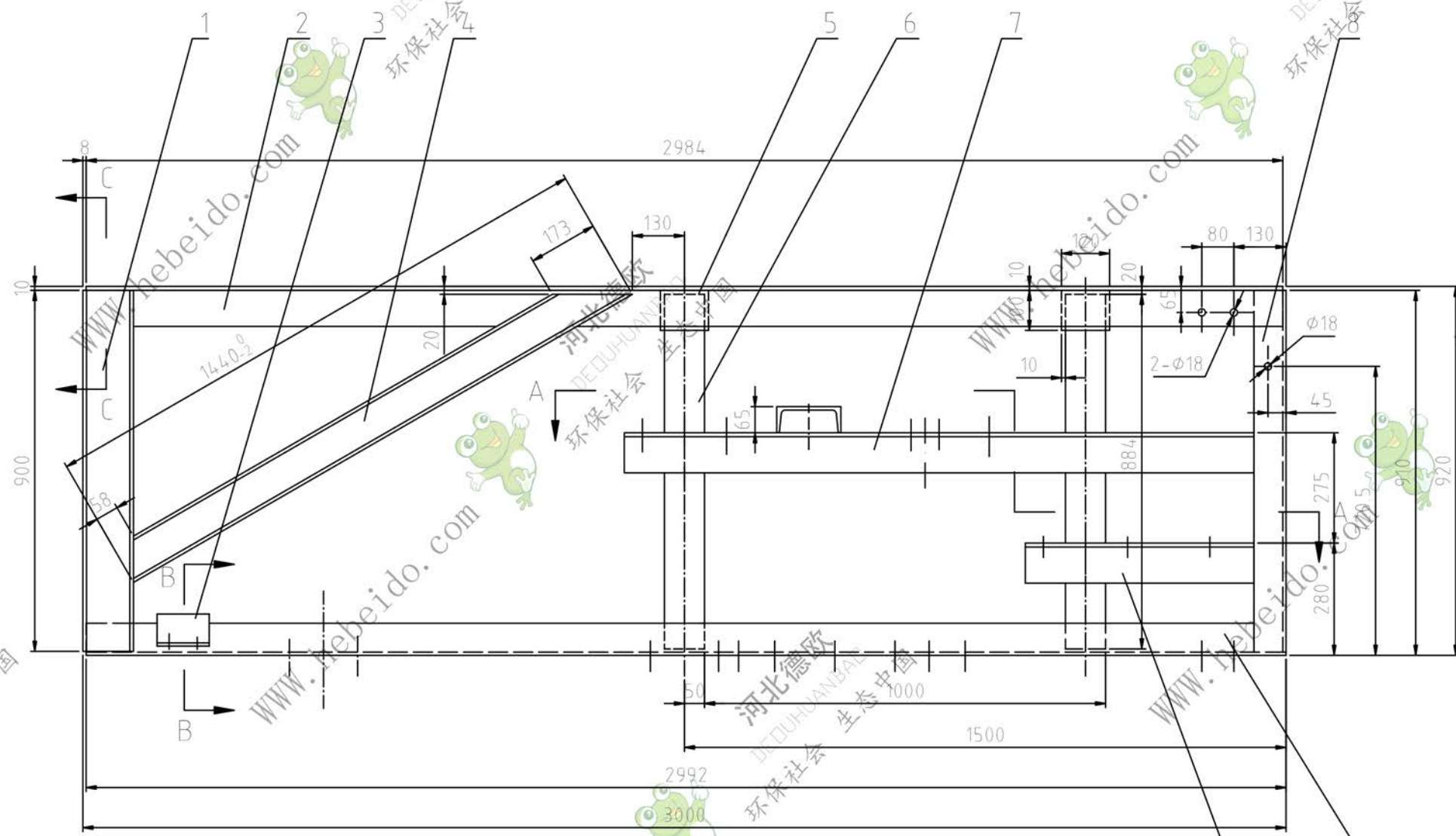


软盘号
CAD
会签
描图
描校
旧底图登记号
底图登记号



技术要求

- 1、各件搭接处均为连续角焊，其焊缝高度不大于被焊件的最小高度。
- 2、焊接成型后应进行校正。
- 3、各件下料端面应去除毛刺。
- 4、所有钻孔粗糙度为

10	2sb0202-1	左短梁	Q235-A	8.618	8.62		
9	本图	框架 $\angle 80 \times 80 \times 8$ L=92	Q235-A	28.9	28.90		
8	本图	框架 $\angle 80 \times 80 \times 8$ L=92	Q235-A	8.7	8.70		
7	2sb020201	左长梁	焊接件	26.3	26.30		
6	本图	立撑 $\angle 100 \times 63 \times 10$ L=884	Q235-A	10.8	21.60		
5	本图	垫板 $120 \times 100 \times 8$	Q235-A	0.75	1.50		
4	本图	斜撑 100×4.8 L=1440	Q235-A	14.4	14.40		
3	本图	联接座 $\angle 80 \times 80 \times 8$ L=130	Q235-A	2.54	2.54		
2	本图	上梁 $\angle 100 \times 100 \times 10$ L=2984	Q235-A	45.15	45.15		
1	本图	联接梁 126×53 L=900	Q235-A	11.1	11.10		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
			磁盘号				
			左侧架				
			焊接件				
设计			李进				
制图			刘飞				
审核			李进				
日期							
			共 张				
			第 张				
			图 纸 标 记				
			重量				
			比例				
			185.68				
			1:10				
			德欧环保				
			环保社会 生态中国				