软盘号

CAD

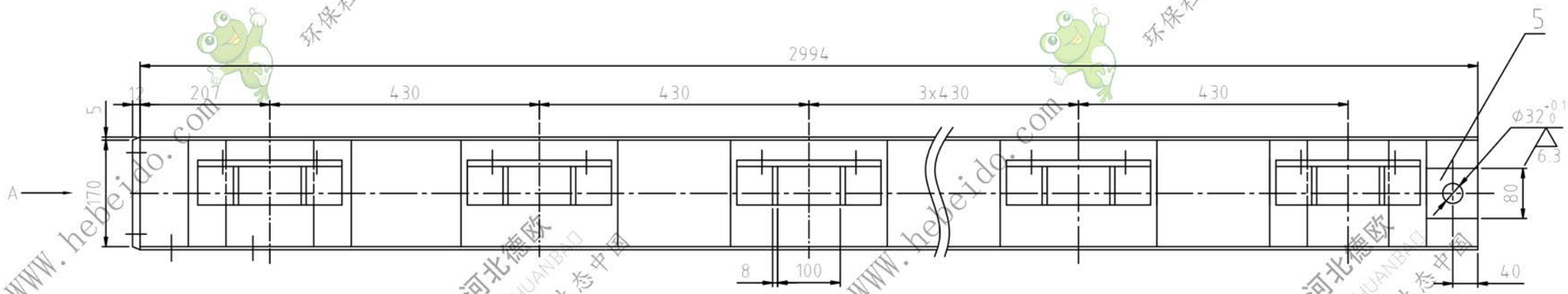
会签

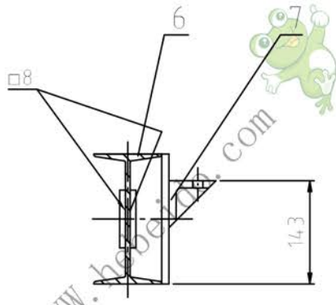
描　图

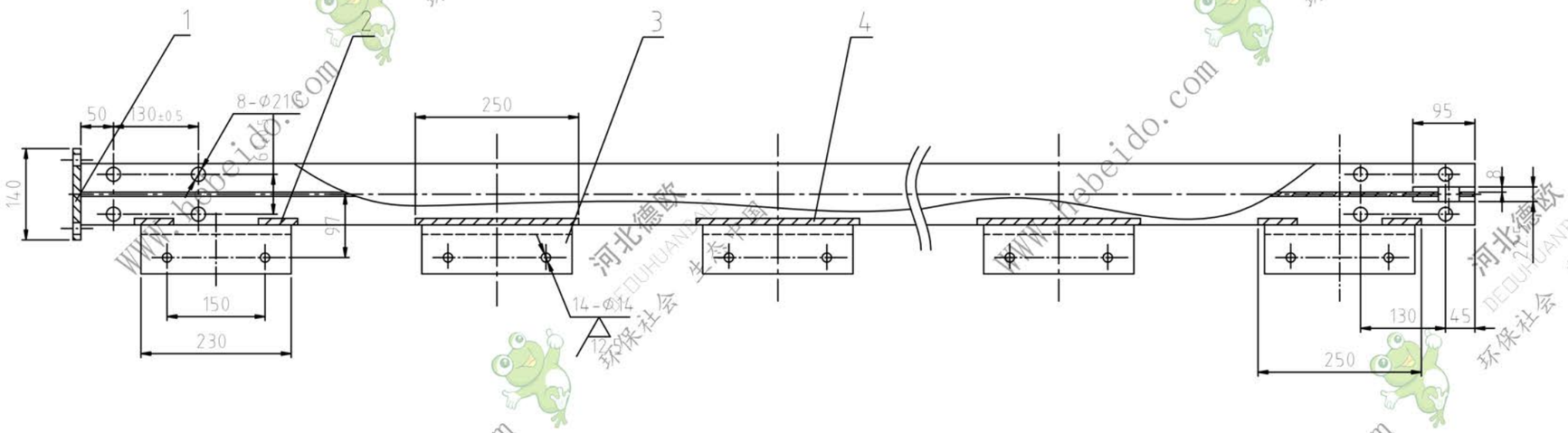
描　校

旧底图登记号

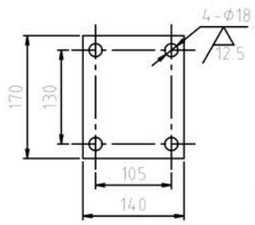
底图登记号







A向



技术要求

1、全部为焊接件，焊缝不许有裂纹、气孔、烧穿和未焊透等缺陷；

2、未注焊缝高度为6mm；

3、件1中4－Ø18先钻孔再焊，其余焊后钻孔；

4、导轨联架左右对称各一件。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7	本图	加强筋 65x65	14	Q235-A	0.264	3.70	
6	本图	18号工字钢 L=2994	1	I180x94x6.5	55.08	55.08	
5	本图	加厚板 80x95 δ8	2	Q235-A	0.4	0.80	
4	本图	联接板 250x162.5 δ10	5	Q235-A	3.31	16.55	
3	本图	等边角钢 L=230	7	∠75x75x10	2.55	17.85	
2	本图	联接板 60x162.5 δ10	4	Q235-A	0.78	3.12	
1	本图	联接板 140x170 δ12	1	Q235-A	2.1	2.10	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李建通	描图		
制图	刘飞	标准化		
审校	蔡海波	批准		
日期				

磁盘号

导轨(前)

组焊件

2016.03－3

图纸标记	重量	比例
	1010.2	1:6

共　张　第　张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国