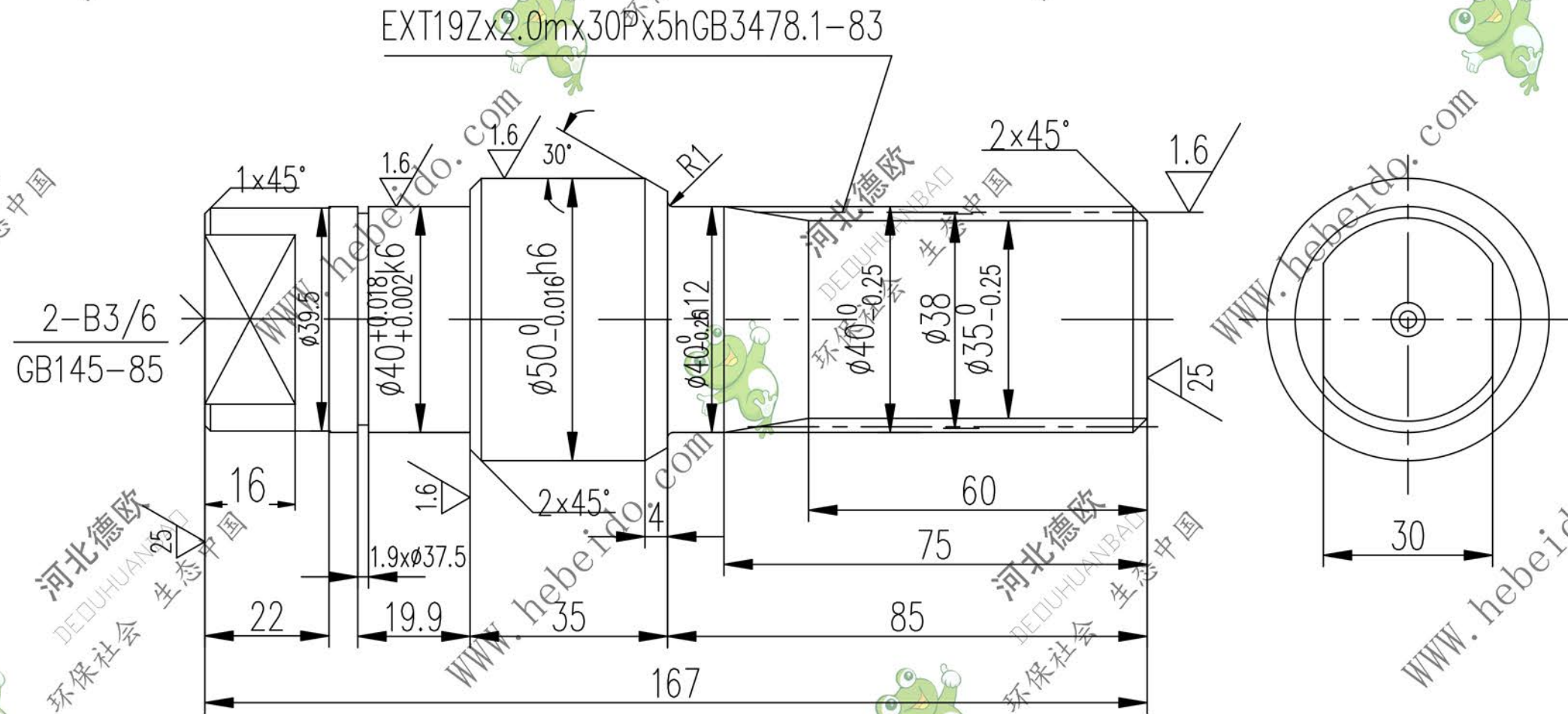


序号	名称	代号	数值
1	齿数	Z	19
2	模数	m	2.0
3	压力角	$\alpha_0$	30°
4	公差等级和配合	5h	GB3478.1-83
5	大径	D <sub>ee</sub>	$\phi 40_{-0.25}^0$
6	渐开线起始圆直径	D <sub>Femax</sub>	$\phi 35.84$
7	小径	D <sub>ie</sub>	$\phi 35_{-0.25}^0$
8	作用齿厚最大值	S <sub>vmax</sub>	3.142
9	实际齿厚最小值	S <sub>min</sub>	3.075
10	作用齿厚最小值	S <sub>vmin</sub>	3.101
11	实际齿厚最大值	S <sub>max</sub>	3.116
12	齿根圆弧最小曲率半径	R <sub>emin</sub>	R0.4
13	周节累公差	F <sub>i</sub>	0.036
14	齿形公差	f <sub>f</sub>	0.022
15	齿向公差	F <sub><math>\beta</math></sub>	0.014



技术要求

1. 未注倒角为1x45°.
2. 调质HB220~250.

图号	LSY163-50
管理号	
材料	40Cr
名称	端花键轴
比例	
重量	
阶段标记	
共张	第 张
设计	李连通
工艺	
标准	
批准	刘飞
日期	
审核	秦海波
处数	
更改文件号	
签名	
日期	

设计	李连通	工艺		阶段标记		重量		比例		共张	第 张
审核	秦海波	标准									
批准	刘飞	批准									

