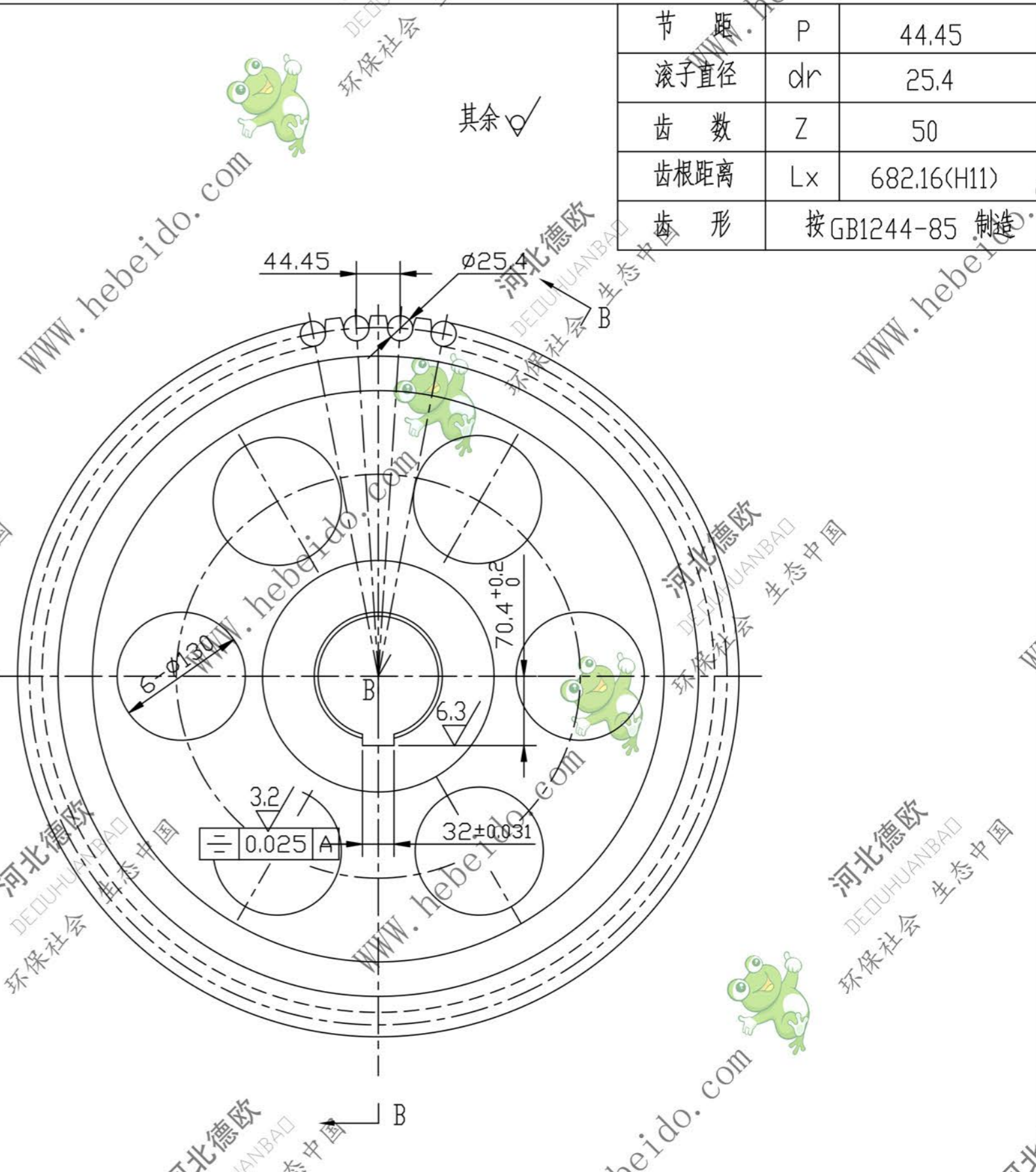
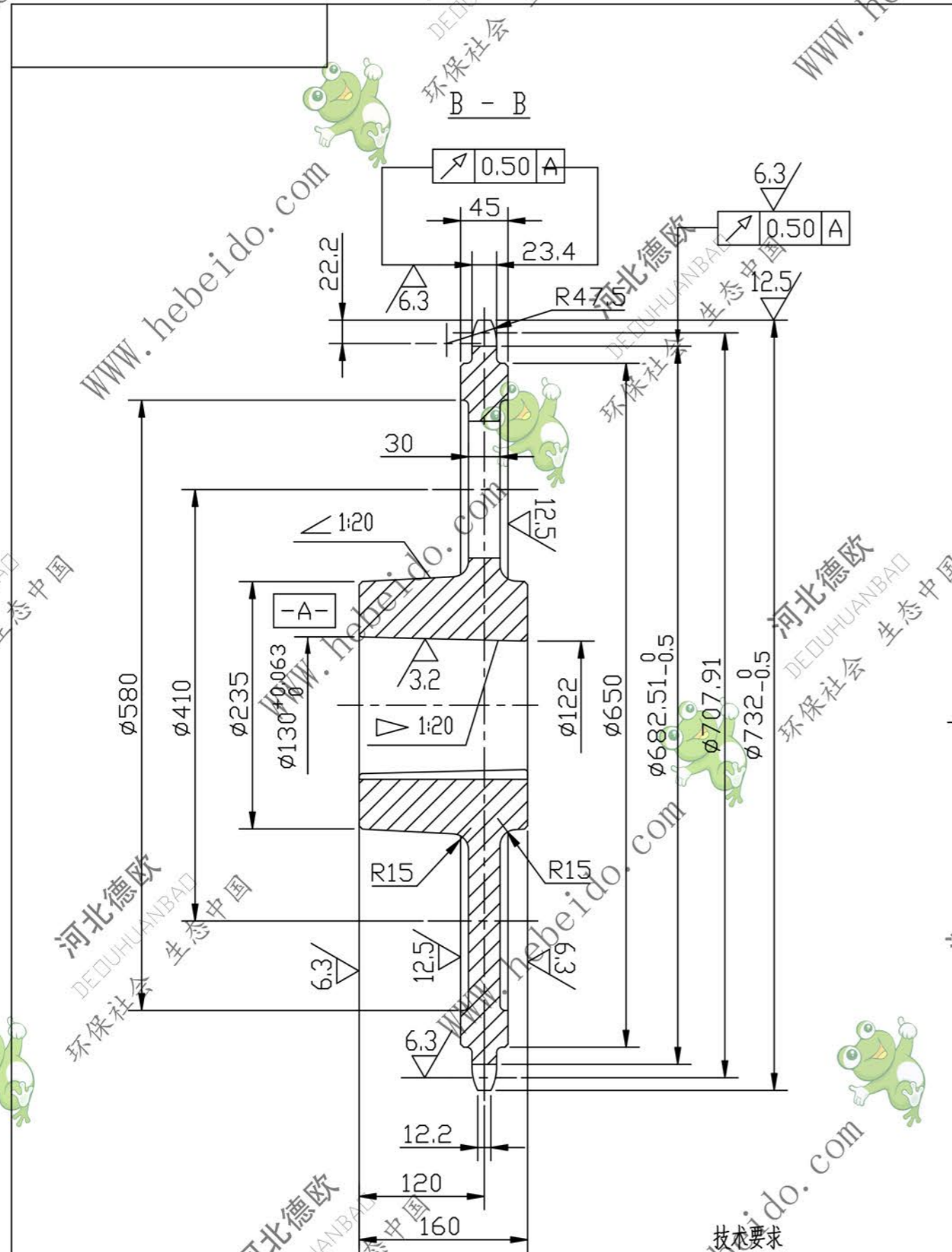


节距	P	44.45
滚子直径	dr	25.4
齿数	Z	50
齿根距离	Lx	682.16(H11)
齿形	按GB1244-85 制造	



技术要求

- 铸件按GB5676-85 验收,其中热处理要求按正火+回火状态验收
- 齿廓表面淬火HRC42-48,淬层4~2.2 mm.
- 表面处理 轴孔及键槽表面涂黄油非金加工面涂红漆,其余涂黑漆
- 未注圆角R5~R8.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对	李连通		批准	
审核	秦海波			
工艺	刘飞		日期	

单排传动大链轮			
图样	标记	重量	比例
			1:5
共	张	第	张

NE100-02-12B

ZG310-570

德欧环保  
DEOUHUANBAD  
环保社会 生态中国