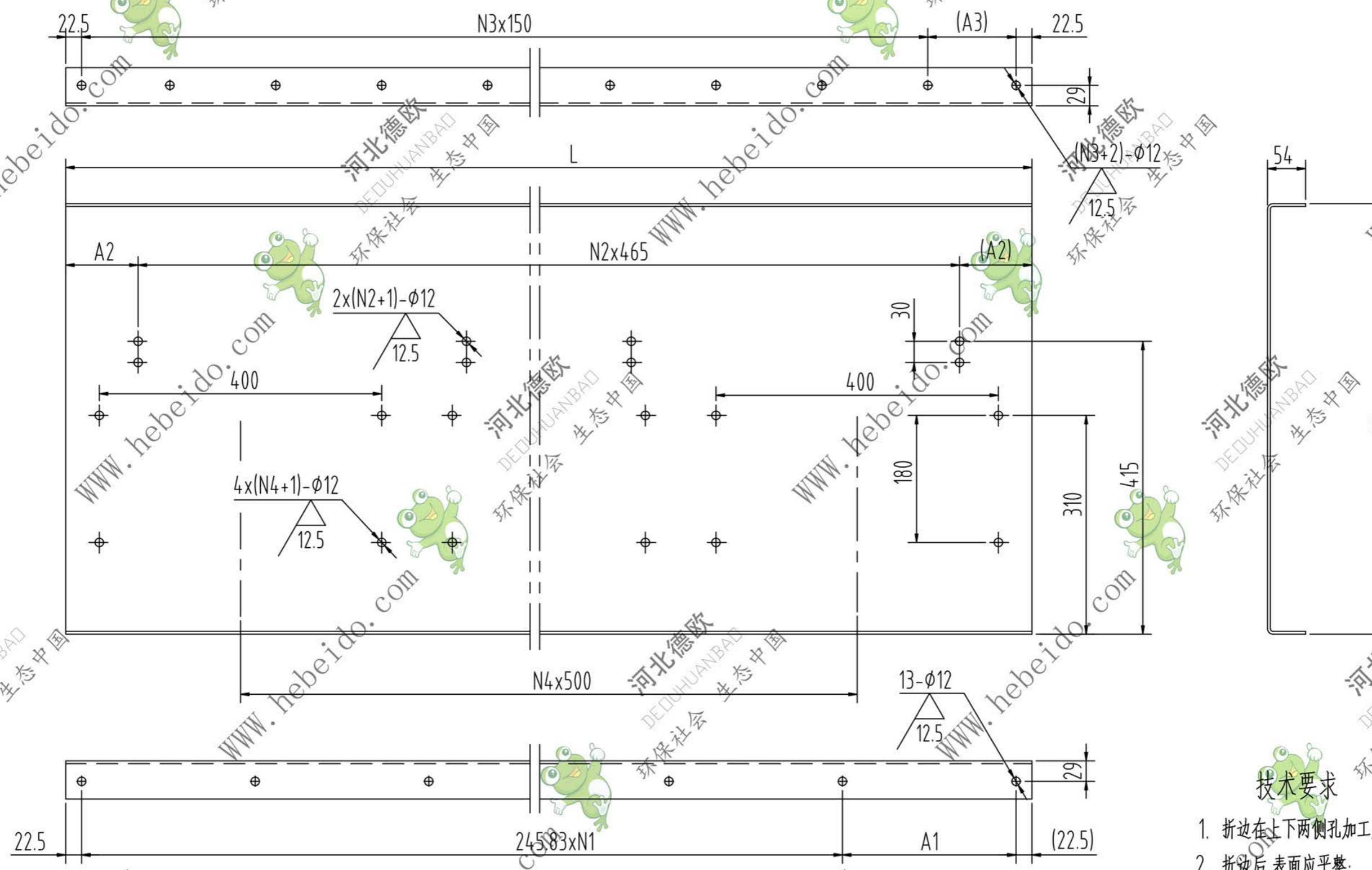


MSR500-04A-02-1



技术要求

1. 折边在上下两侧孔加工后进行;
2. 折边后,表面应平整;

2.5米	2495	237.53	9	87.5	5	200	15	4	2495x705x4	55
2.0米	1995	229.19	7	70	4	150	12	3	1995x705x4	44
1.5米	1495	220.85	5	52.5	3	100	9	2	1495x705x4	33
	L	A1	N1	A2	N2	A3	N3	N4	下料尺寸	重量

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
			批准		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		日期		

侧板			MSR500-04A-02-1
阶段标记	重量	比例	Q235 4mm钢板
		1:6	
共张	第张		

