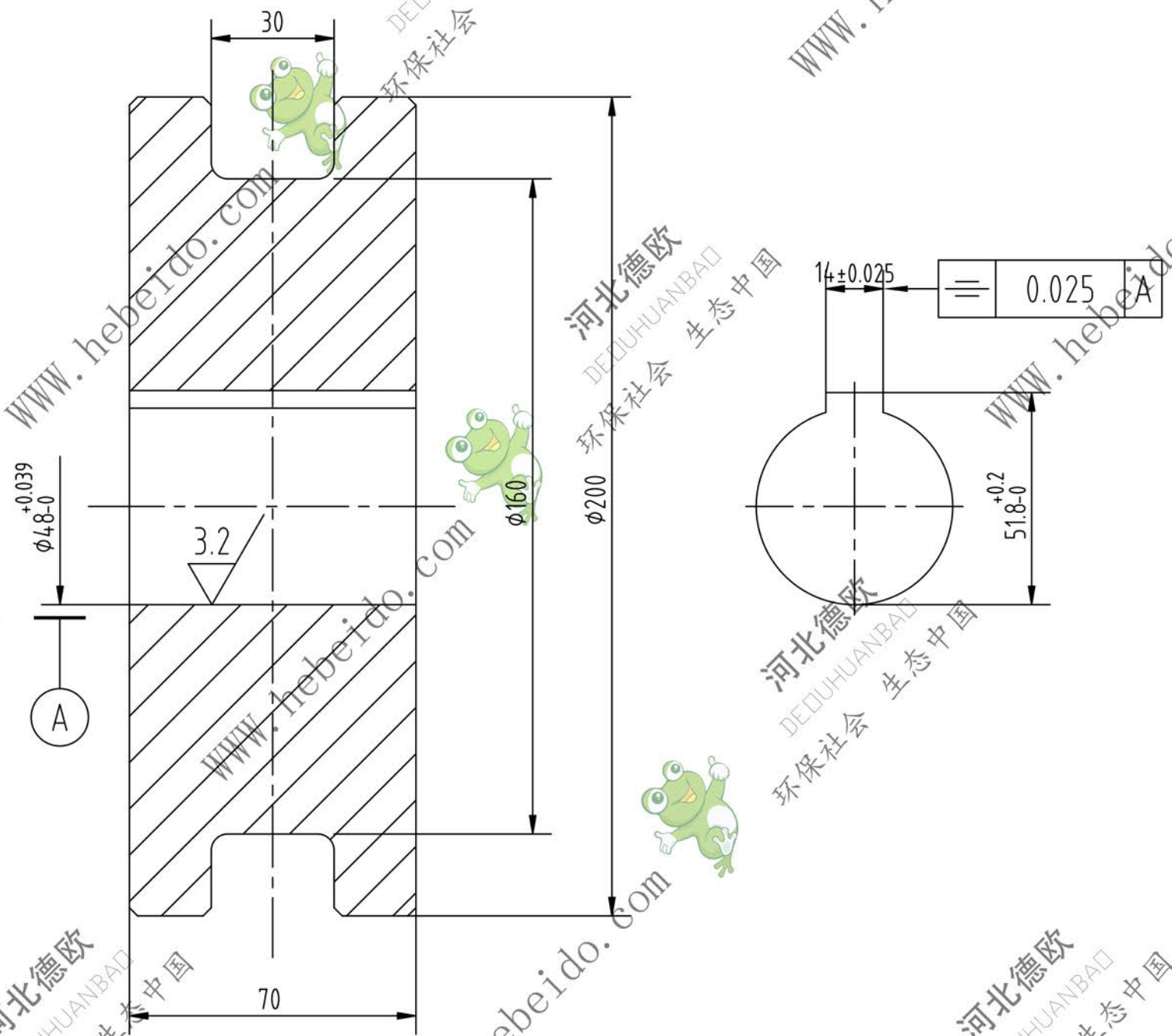


MSR500-02-10

12.5
其余



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收;
2. 未注圆角R3;
3. 未注倒角2x45°;

						托 轮 (旧)			MSR500-02-10		
									ZG310-570		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	共 张 第 张		
设计	李连通		标准化								
审核	秦海波		批准								
工艺	刘飞		日期								