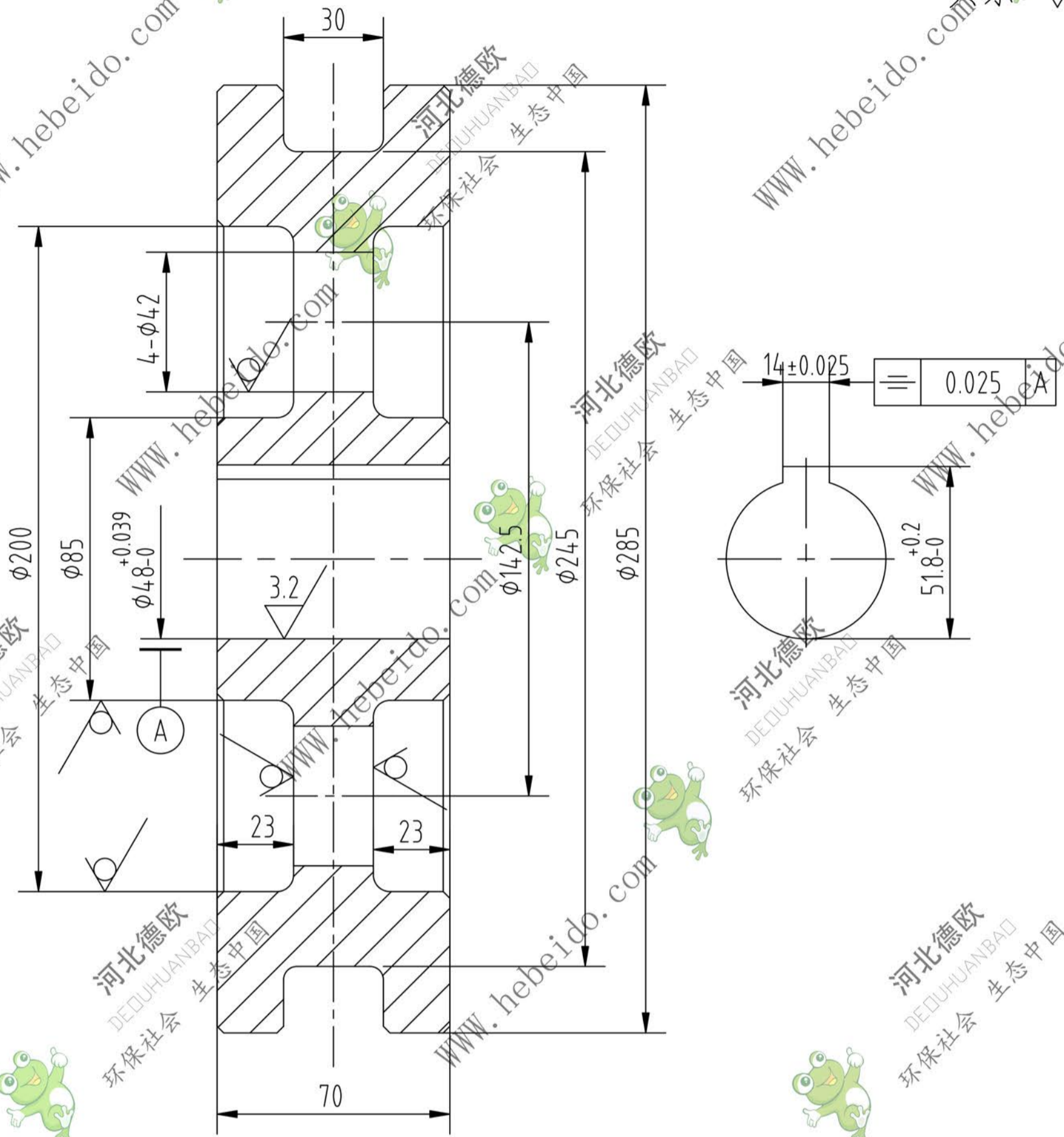


MSR500-02-10

12.5

其余



### 技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收;
2. 未注圆角R3;
3. 未注倒角2x45°;

						托 轮			MSR500-02-10		
									HT200		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例	
设计	李连通		标准化						20	1:2	
审核	秦海波		批准			共 张 第 张					
工艺	刘飞		日期								



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国