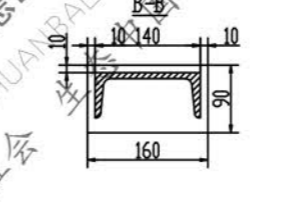
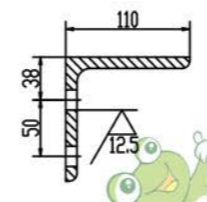
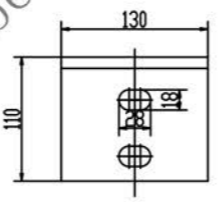
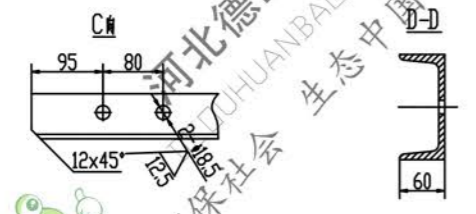
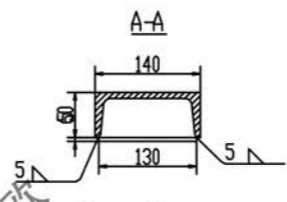
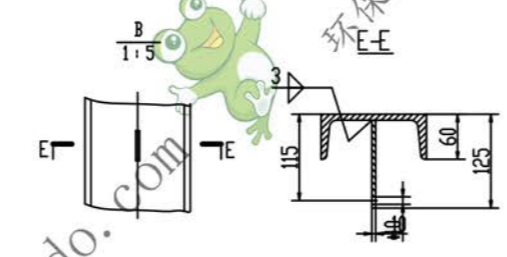
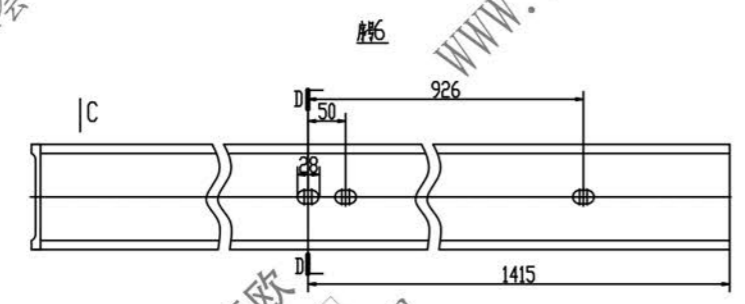


- 技术要求
- 1、各件在组合前须经平整。
  - 2、序号1与序号5的焊接在支架现场进行，序号7与序号6的焊接，待现场安装调整后进行，焊接时其角度(序号10)与轴销(序号7)的接触面垂直。
  - 3、对角线X与Y的误差不得大于7mm，对角线X1与Y1的误差不得大于10mm。
  - 4、支架焊接后，将编号及型号写在轴销上。(本件编号为(1))
  - 5、为防止运输变形，在支架的顶面点焊上角销(序号2)(图中仅做示意)现场安装后拆除角销。



序号	代号	规格	数量	材料	重量	备注
12		角钢 L50X50X5	6	Q235-A	4.5 27.00	L=1150
11		角钢 L30X90X12	6	Q235-A	1.35 8.10	
10		角钢 L410X110X10	12	Q235-A	2.2 26.40	L=130
9		角钢 L5X30	12	Q235-A	0.15 1.80	L=130
8		角钢 L5X40	6	Q235-A	0.18 0.36	L=117
7		角钢 L50X10	12	Q235-A	0.03 0.36	L=80
6		角钢 L140X60X8	6	Q235-A	40.15 240.90	L=2500
5		轴销 φ100X6	3	Q235-A	16.0 48.00	L=1150
4	GB93-86	轴销 16	24	Q235-A	0.008 0.19	
3	GB41-2000	轴销 M16	24	Q235-A	0.034 0.82	
2	GB5782-2000	轴销 M16X45	24	Q235-A	0.099 2.38	
1		角钢 L70X70X8	2	Q235-A	35.0 70.00	L=4180

德欧环保  
DEDUHUANBAO  
环保社会 生态中国

SCD800-7