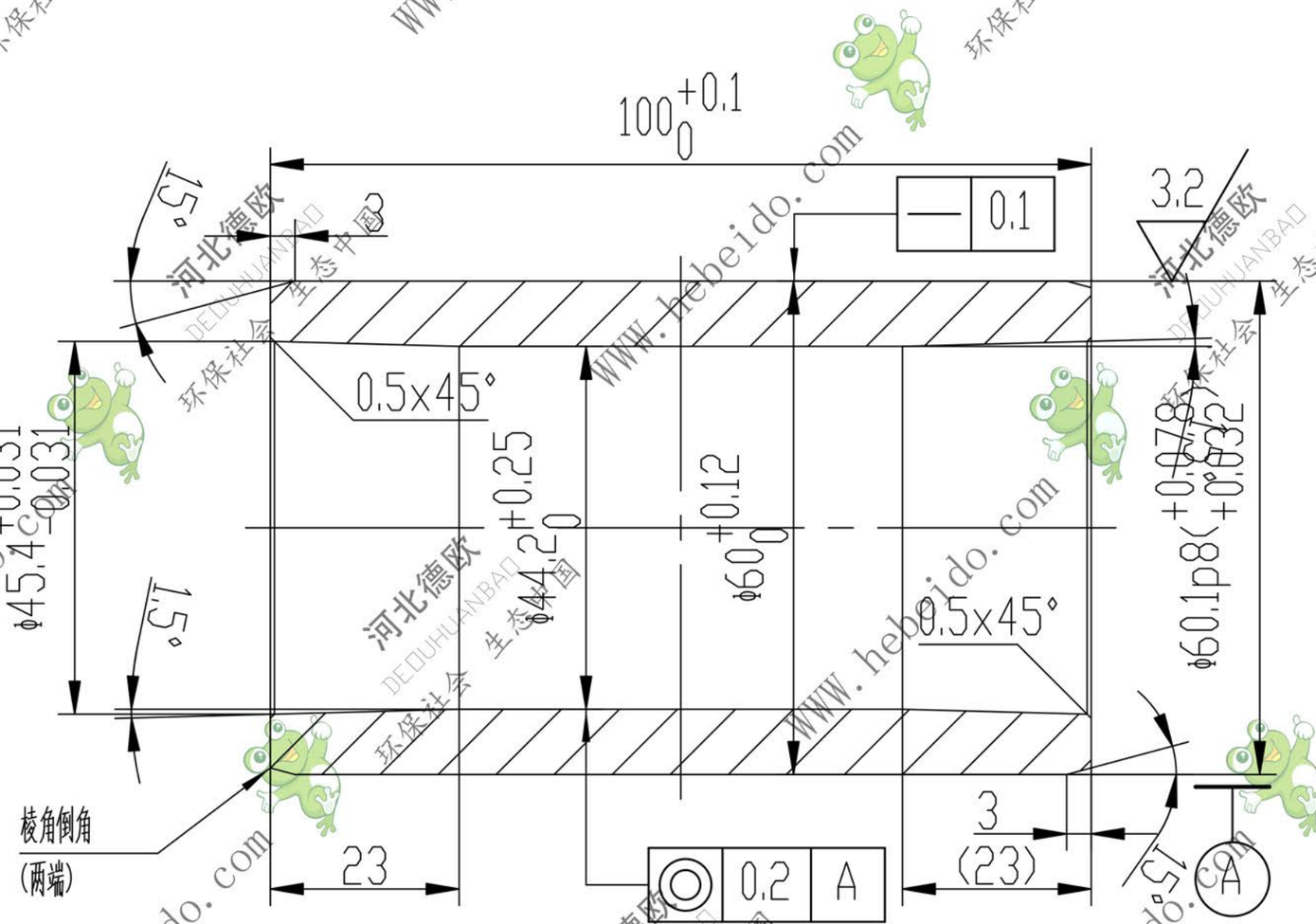

技术要求

1、内外园表面渗碳，深度为1.7~2.2mm。

2、淬火后回火；表面硬度HRC58~63，心部硬度HRC30~35。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

15CrMo		
阶段标记	重量	比例
	1.02	1:1
共 张 第 张		

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

销套

SCD800.2-4