



技术要求

- 1、未注倒角均为 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注加工圆角均为 $R0.5$ 。
- 2、铸件不得有影响使用性能的砂眼、缩孔、夹渣等缺陷。

					HT200			
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计	李连通		审核			质量标记	重量	比例
审核	秦海波						10.22	1:1.5
工艺	刘飞		数量			共 49 页	第 页	
								Y3035.1-18

外密封环