

SCD630-02-07-3



- 技术要求
1. 角钢 $\angle 63 \times 63 \times 6$ 下料 L=1060;
 2. 气割处磨光

标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计			标准化		图样标记	重量	比例	
校对	李连通		批准			8.18	1:6	
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期			共 张		第 张	

SCD630-02-07-3

Q235A 6.3#

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国