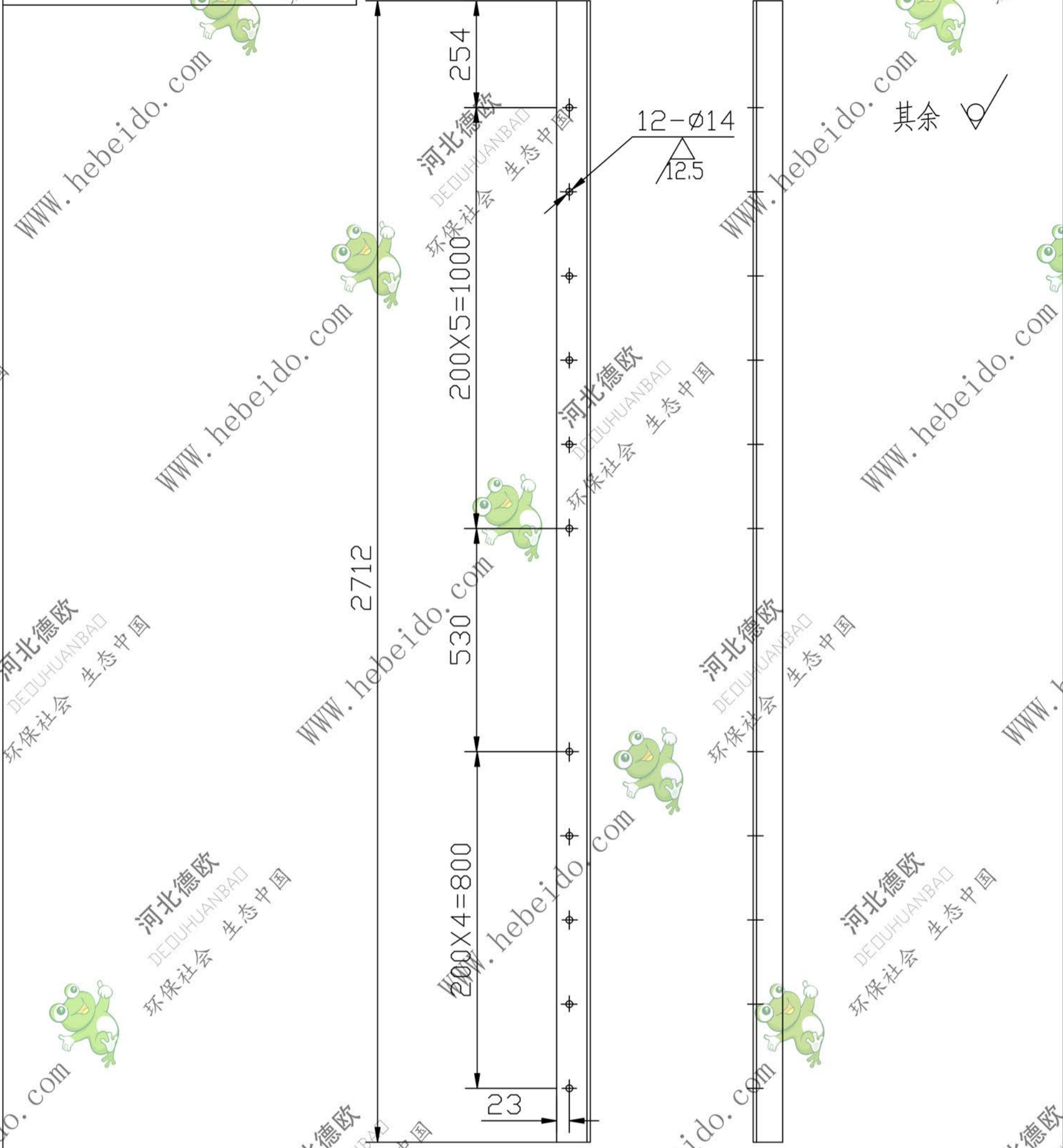


SCD630-02-07-4



技术要求

1. 角钢  $\angle 63 \times 63 \times 6$  下料:  $L=2712$ ;
2. 气割处磨光

					连接法兰 D			SCD630-02-07-4	
								Q235A L6.3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国	
设计			标准化			15.5	1:14		
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		