



技术要求

1. 为同步要求, 键槽需开在齿形正中,
2. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆,

					尾部输送链轮轮芯			SCD500-06-08-1	
								ZG35SiMn	
设计			标准化		图样标记	重量	比例	1:4	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波				共 张		第 张		
工艺	刘飞		日期						