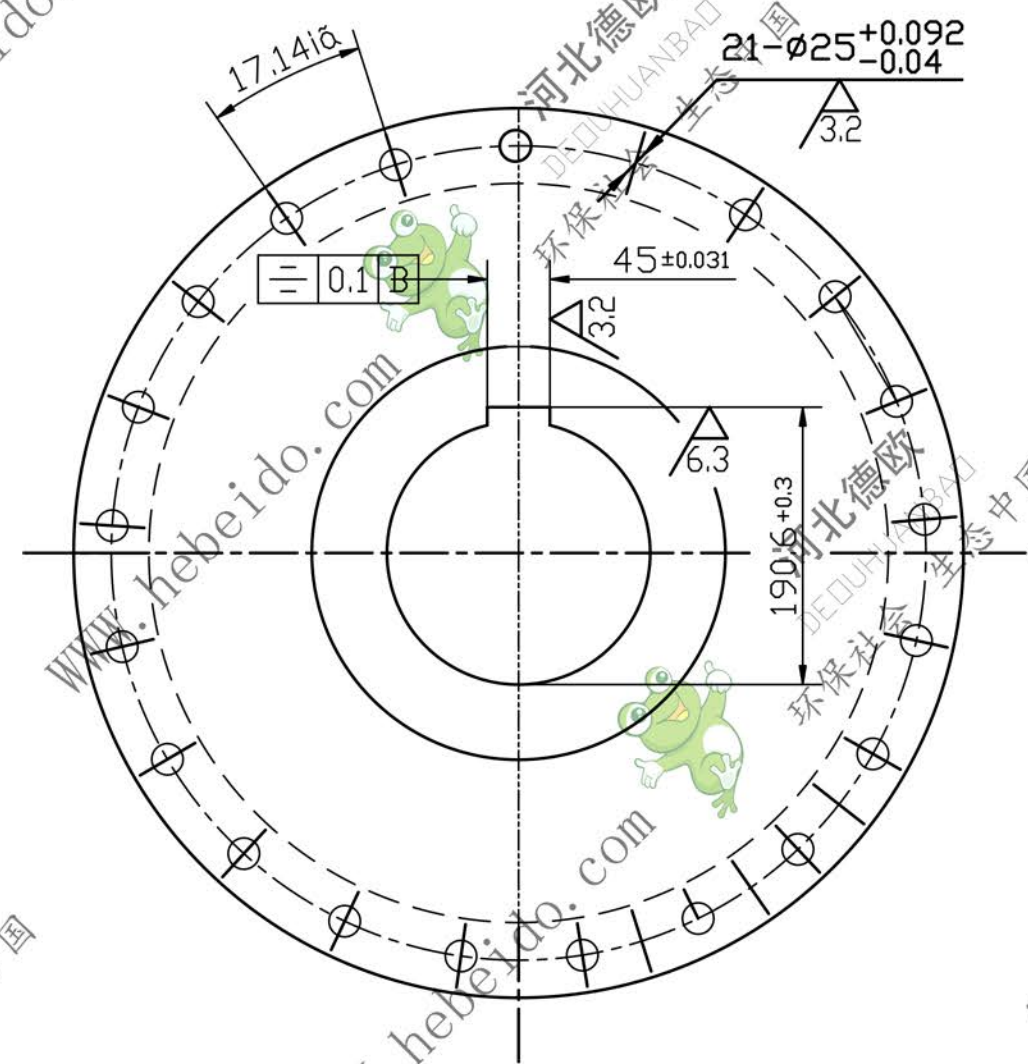
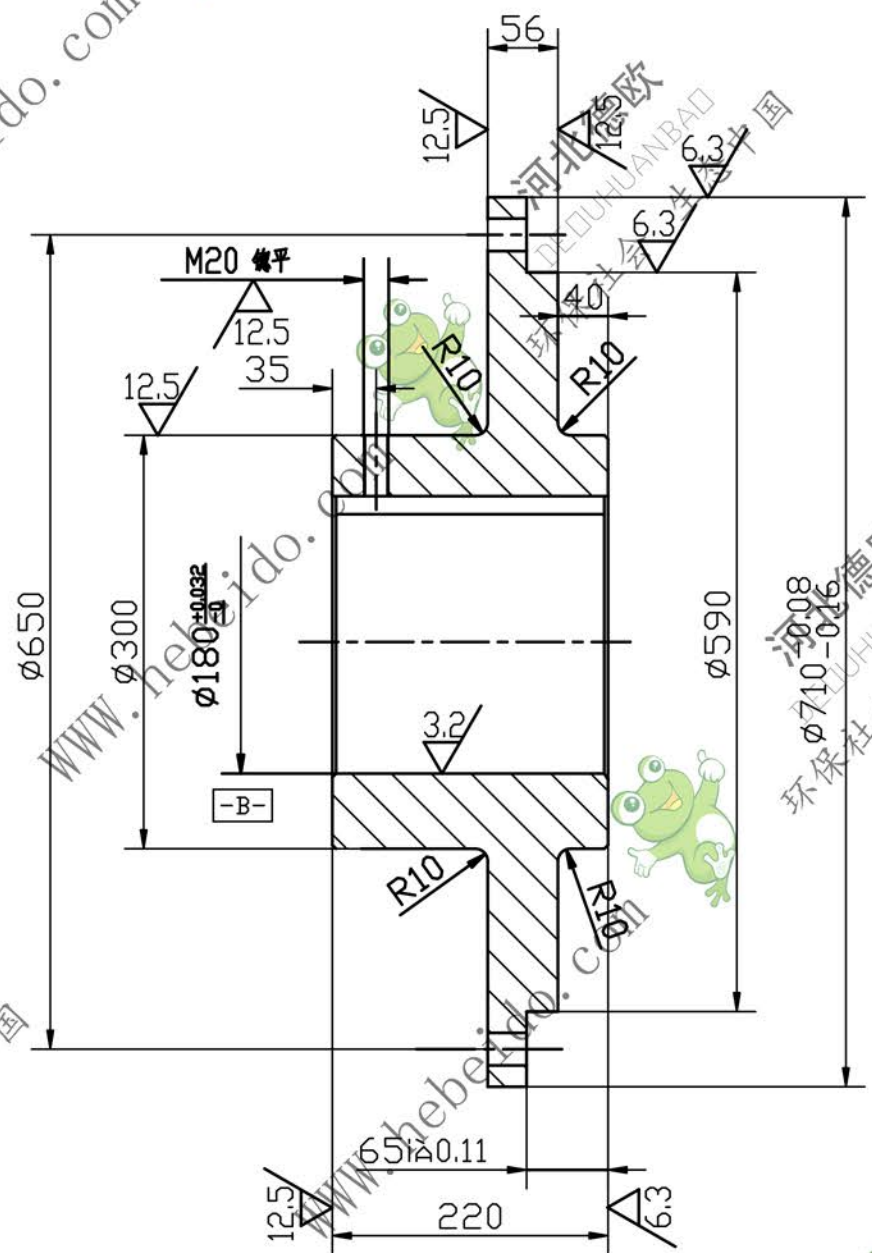


其余 12.5



技术要求

1. 为同步要求, 键槽需开在齿形正中,
2. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆,

| | | | | | | | | | |
|----|-----|--|-----|--|----------|-----|-----|----------------|--|
| | | | | | 首节输送链轮轮齿 | | | SCD500-02-12-2 | |
| | | | | | | | | ZG35SiMn | |
| 设计 | | | 标准化 | | 图样标记 | 重量 | 比例 | | |
| 校对 | 李连通 | | 批准 | | | | 1:4 | | |
| 审核 | 秦海波 | | | | | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 日期 | | 共 张 | 第 张 | | | |