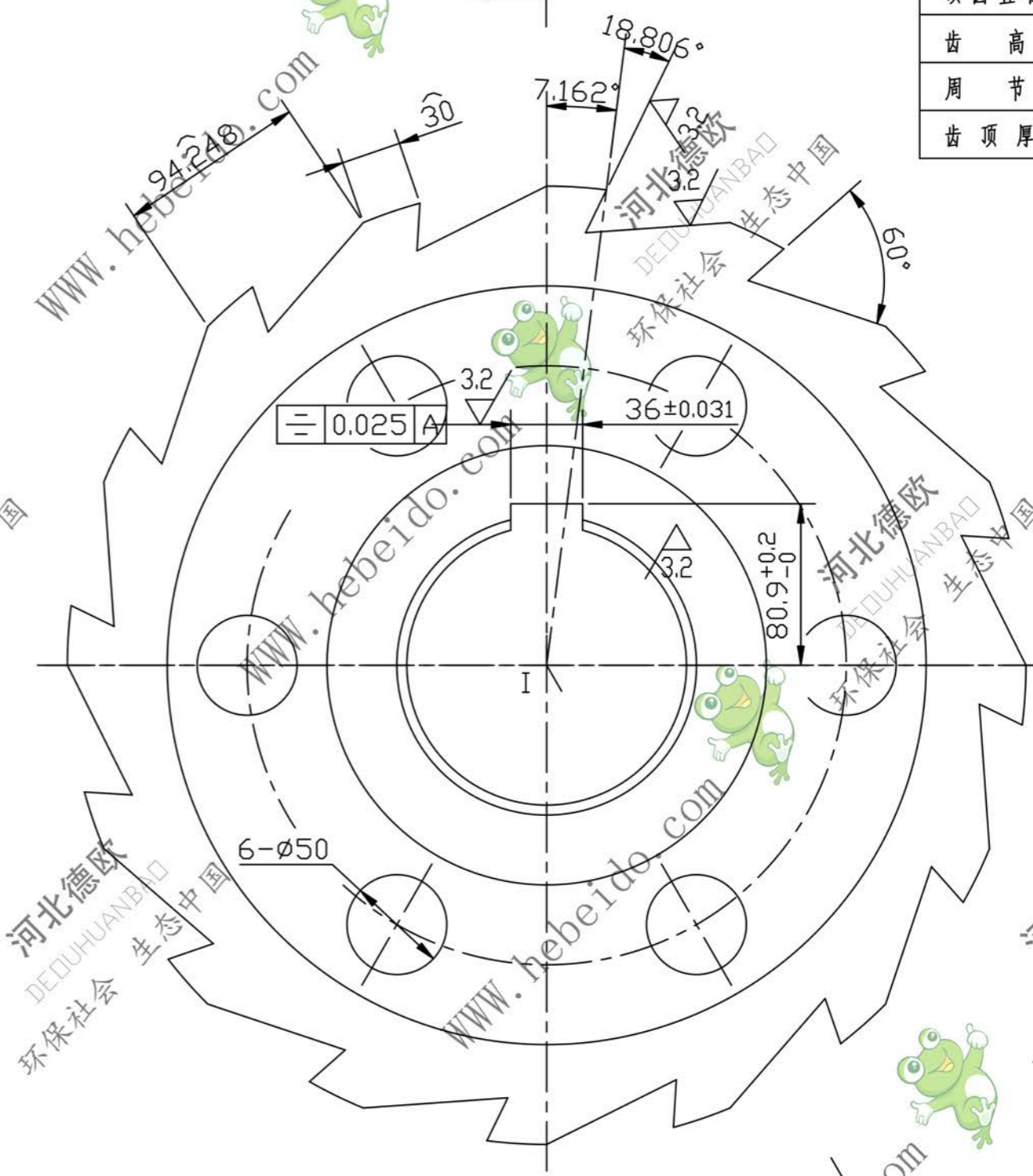
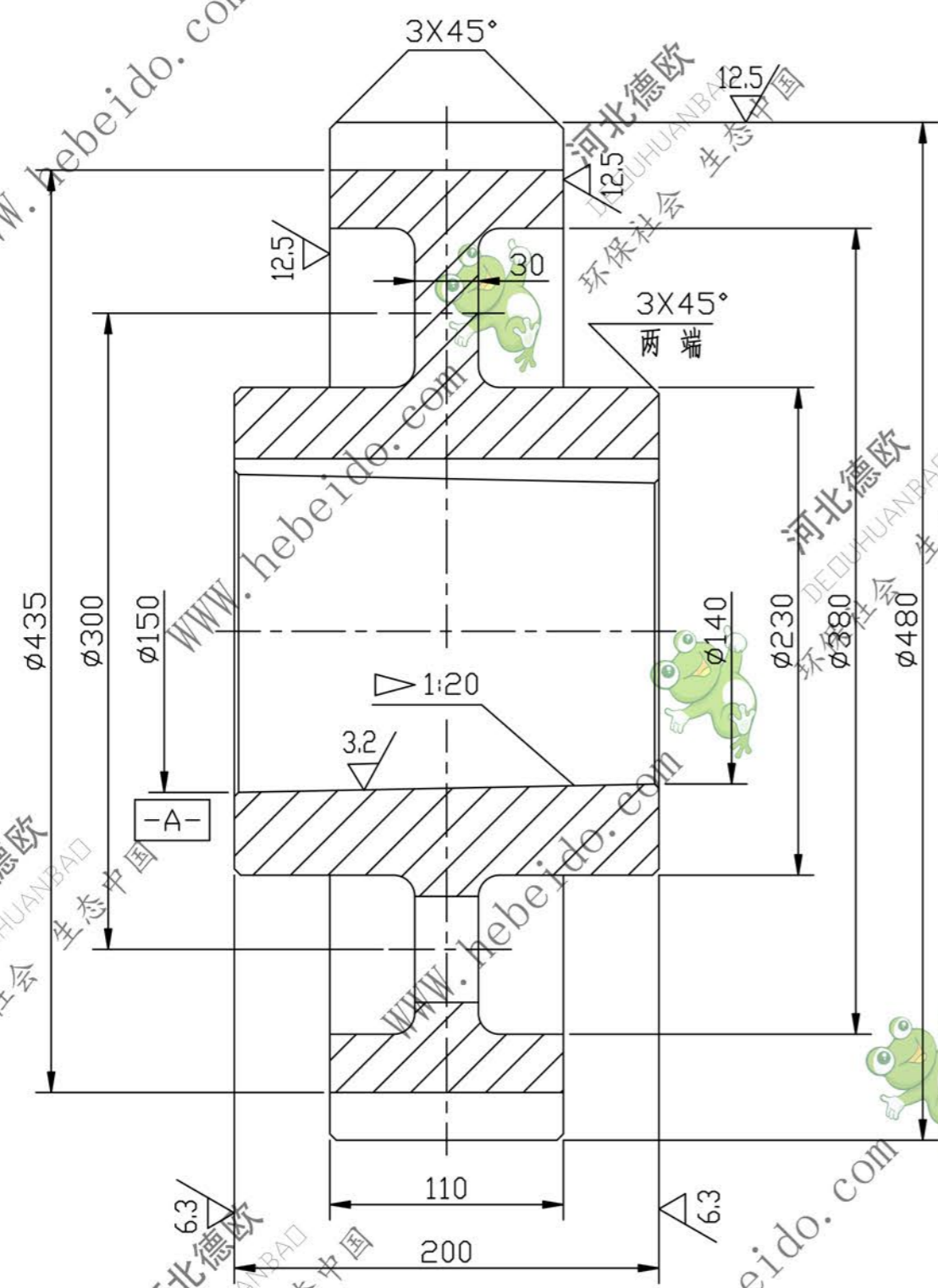


模数	m	30
齿数	Z	16
顶圆直径	D	480
齿高	h	22.5
周节	t	94.248
齿顶厚	a	30



技术要求

1. 铸造斜度 1:20 注圆角 R10.
2. 未注倒角 2X45°.
3. 本图为右装提升机用棘轮, 左装齿形相反.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对		李连通	批准	
审核		秦海波		
工艺		刘飞	日期	

棘轮

图样标记	重量	比例
		1:3
共 张	第 张	

NE150-02-14

ZG310~570

