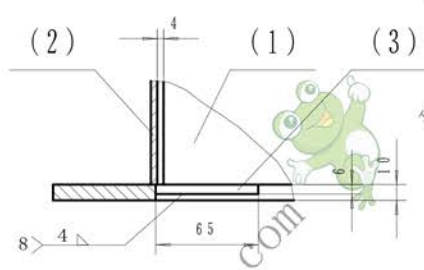
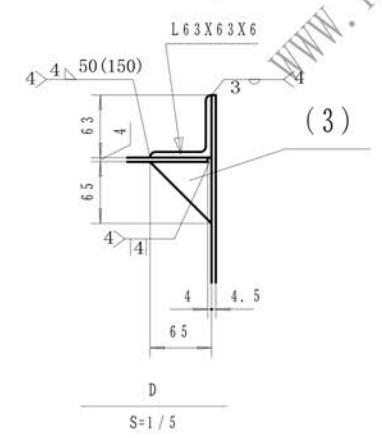
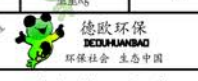


技术要求

1. 机壳表面平整度为 3 mm.
2. 机壳对角线误差为 3 mm.
3. 机壳上下法兰面平行度为 1. 5 mm.
4. 机壳中心线对法兰面的垂直度为 2. 5 mm.
5. 机壳中心线对法兰面中心的不重合度为 1. 5 mm.
6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 ± 0. 8 mm, 累积偏差为 ± 1. 5 mm.



件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	NSE500-02-511	加强三角 6 6	8	Q235A	0.19	1.52	借用 02 部件
2	NSE500-03-200	边板 6 4. 5	2	Q235A	130. 2	260. 4	借用 0 3 部件
1	NSE500-03-100	侧板 6 4. 5	2	Q235A	221. 6	443. 2	借用 0 3 部件
					重量 kg		
				组合件			
标记 处数 更改文件号 签字 日期				图样标记		比例	
设计 李连通 审核 秦海波				重量 70. 5 Kg		1: 10	
制图 标准化				共张		第张	
工艺 刘飞							
文件名 日期							



中间节 (标准)

NSE500-04-00