



技术要求
 1. 各构件采用焊接方式联接，三角全焊，焊缝高4。
 2. 去飞渣。

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	GB707-65	槽钢140X60X8	4	Q235A	48.73	194.92	L=2912.5
2		钢板60X290X10	2	Q235A	1.37	2.74	
1	GB706-65	工字钢 14#	1	Q235A		57.33	L=3360

标记				处数				更改文件号				签字				日期			
设计				李连通				审核				秦海波				图样标记			
制图								标准化				重量				比例			
工艺				刘飞				31				85				1:10			
文件名				日期				共张				第张							

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	GB707-65	槽钢140X60X8	2	Q235A	6.47	12.94	L=386.5
4	GB707-65	槽钢140X60X8	2	Q235A	21.31	42.62	L=1414

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

德欧环保
 DEDUHUANBAO
 环保社会 生态中国

维修架

NSE300-01-100