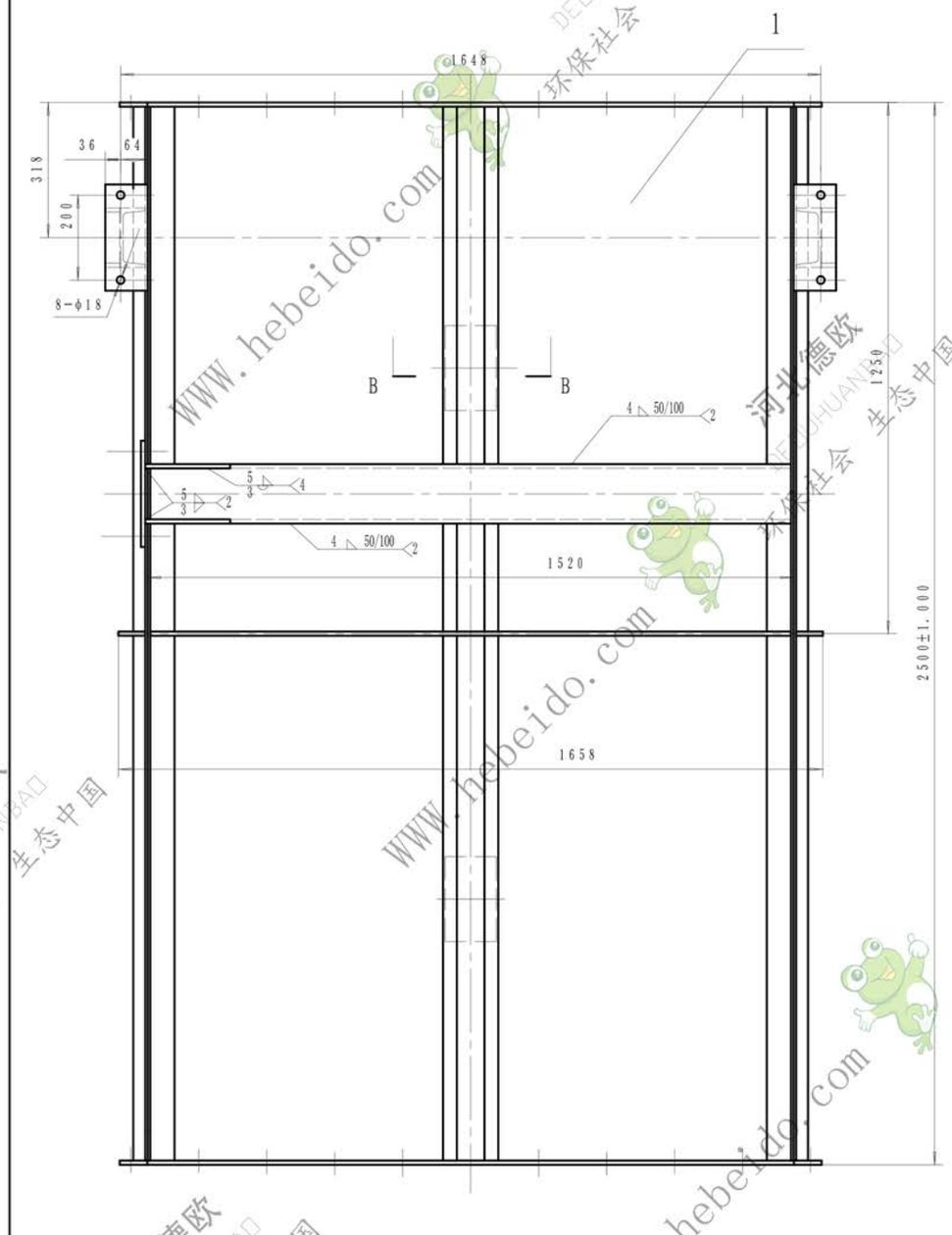
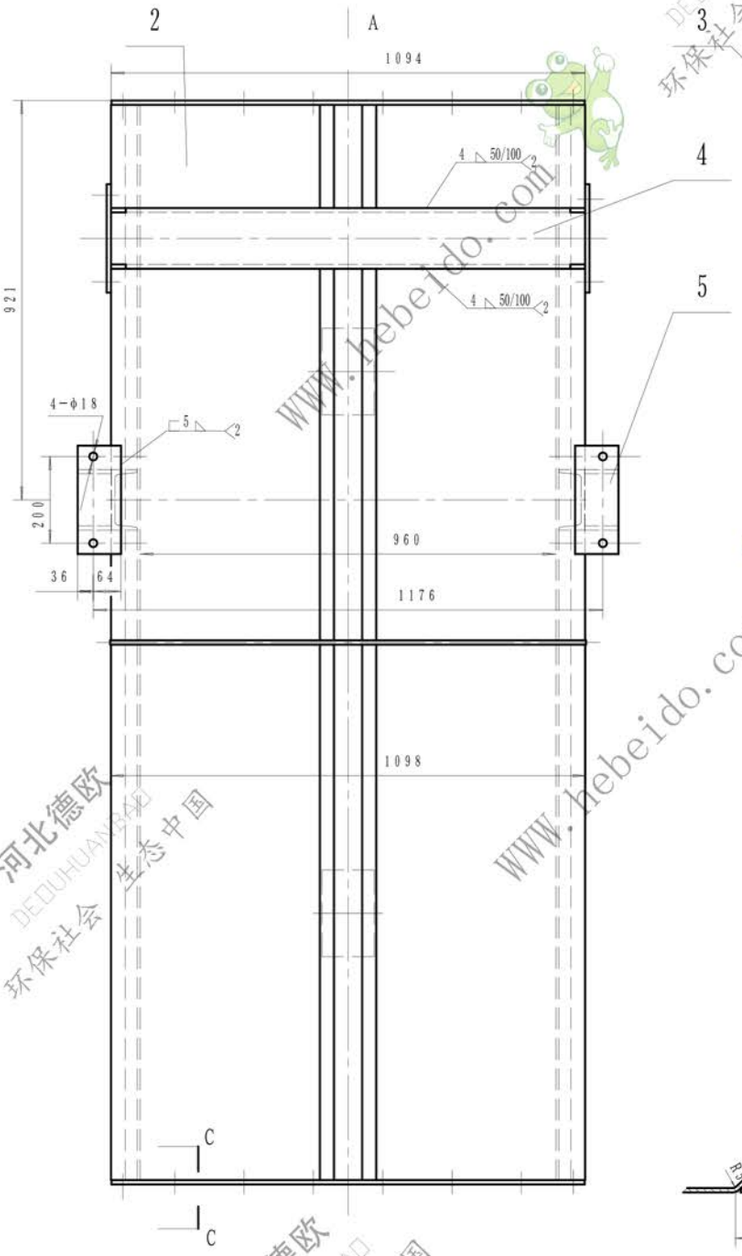
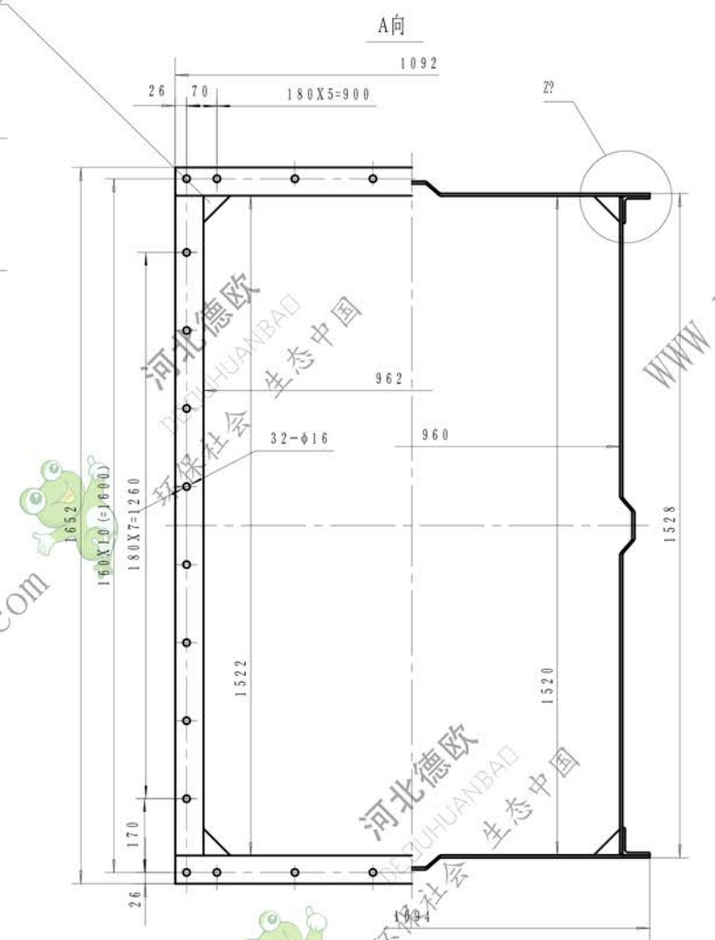
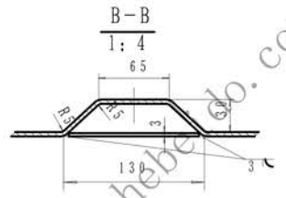


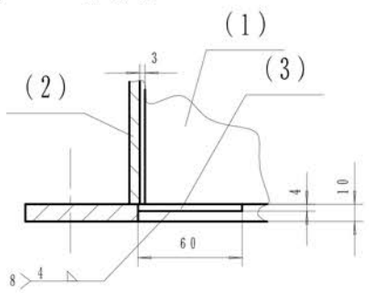


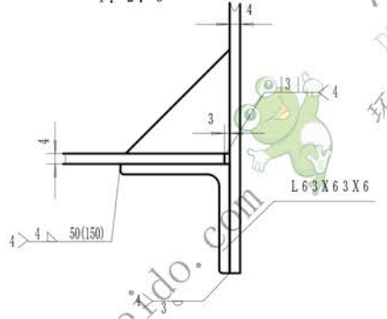




技术要求

1. 机壳表面平面度为3mm.
2. 机壳对角线误差为3mm.
3. 机壳上下法兰面平行度为1.5mm.
4. 机壳中心线对法兰面的垂直度为2.5mm.
5. 机壳中心线与法兰面中心的不重合度为1.5mm.
6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm,累积偏差为±1.5mm.





件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量kg		
5	NSE100-03-500	侧板支撑	2	结构件	27.95	55.90	借用NSE100
4	NSE300-03-200	边板支撑	2	结构件	21.52	43.04	
3	NSE100-03-300	加强三角δ4	8	Q235A	0.057	0.456	借用NSE100
2	NSE300-03-100	边板	2	结构件	104.03	208.06	
1	NSE100-03-100	侧板	2	结构件	172.12	344.24	借用NSE100

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	审核	秦海波	
制图		标准化		
		工艺	刘飞	
文件名		日期		

组合件

图样标记	重量	比例
	651.70	1:10
共张	第张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

中部机壳（带支撑）

NSE300-03

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国