



技术要求

1. 下料粗糙度  $\sqrt{5}$
2. 法兰平面对角线之差均大于1.5, 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合 GB 50236.2-2002 技术条件的有关要求

2	角钢	∠3x63x8-992	2	Q235-A	84.82	
1	角钢	∠3x63x8-1226	1	Q235-A	9.16	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
左右半罩连接法兰						N-TGD800.8.3-1
焊接件						
设计	李洋通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	审核	零试	23.98		
审核	刘飞	日期	共张		第页	