



- 技术要求:
1. 装配时应在轴承座内涂适量润滑脂。
 2. 大开门、轴承座等与壳体连接螺栓按从外向里拧紧。
 3. 装配时应调整好左右大开门上的拉紧螺钉，使下部拉紧液筒轴心线位于水平位置，拧紧下部压紧螺钉螺母，然后装配重箱，并使两端高度一致，拧紧上部压紧螺母。
 4. 在丝杆上涂上润滑脂。
 5. 速度传感器安装时，保证敏感面与信号板顶的距离 $\leq 10\text{mm}$ 。
 6. 所有螺栓连接门边压厚 5×30 羊毛毡条。
 7. 轴承座在导轨内上下活动应自如。

56	橡胶护管	3				
55	GB41-86 螺母 M6	4				
54	GB95-85 垫圈 6	4				
53	GB5781-86 螺栓 M6X30	4				
52	LFB-1 料位计	1				
51	FPP-1 防跑偏传感器装置	2	3.5		借用件	
50	II5320 接近传感器12-24V	1				
49	GB827-86 标牌用钉3X10	4				
48	标牌	1				
47	GB93-87 弹垫 10	8				
46	GB5781-86 螺栓 M10X25	8				
45	GB70-85 螺钉M10X50	24				
44	GB5780-86 螺栓 M18X180	20				
43	GB853-88 槽钢用方斜垫圈 18	20				
42	GB95-85 垫圈 18	20				
41	GB41-86 螺母 M18	20				
40	GB474.1.8-84 球头手柄BM12X80	4				
39	GB5780-86 螺栓M12X65	4				
38	GB91-86 开口销 $\phi 10-70$	6				
37	GB93-87 弹垫 12	72+16+22=110				
36	GB95-85 垫圈 12	72+4+16+22=114				
35	GB41-86 螺母 M12	72+4=76				
34	GB5781-86 螺栓 M12X35	72+4+16+22=114				
33	TH 弹簧 (d=5 D ≥ 25 t=7.93 H=95)	20	65Mn		借用件	
32	XHB120 信号板	1	1.38		借用件	
31	TGD120-2 轴承端盖	1			借用件	
30	滚动轴承22224CC-W33	2				
29	骨架油封RD130X160X16	2	Q235-A			
28	TYG130 填料箱压盖	2	Q235-A		借用件	
27	YTB900 压板	4	Q235-A		借用件	
26	YB2120-700 压板2	4	Q235-A		借用件	
25	ZTH120 止推环	2	HT150		借用件	
24	TGD120 轴承座	2	HT150		借用件	
23	Q/ZB201-75 止动片 30X100	1	Q235-A		借用件	
22	Q/ZB201-73 挡圈 150	1	Q235-A		借用件	
21	TGD120-1 轴承压盖	1	HT150		借用件	
20	GB1155-79 油杯 M10	2				
19	YB1120-700 压板1	4	Q235-A		借用件	
18	QD1120-700 导轨条	4	Q235-A		借用件	
17	PZZ75-800 配重轴	1	Q235-A	64.07	借用件	
16	GDT75 固定套	4	Q235-A		借用件	
15	PZK25 配重块	8	Q235-A		借用件	
14	DQ40 垫圈(配重杆)	2	Q235-A	0.12	借用件	
13	PZG800 配重杆	2	焊接件	63.34	借用件	
12	HDT60 活动套	2	45		借用件	
11	SG60-1270 丝杆	2	45		借用件	
10	LM60 螺母(丝杆)	10	45		借用件	
9	DQ60 垫圈(丝杆)	2	Q235-A	0.76	借用件	
8	N-TGD800.1.5 配重箱	1	焊接件	109.44		
7	ZJZZ.0 张紧轴承座	2	部件		借用件	
6	N-TGD800.1.4 进料口	1	焊接件	108.25		
5	JCM416X780 检测门	2	焊接件	19.36	借用件	
4	N-TGD800.1.3 拉紧液筒组	1	部件	534.75		
3	N-TGD1000A.1.3 拖板	2	焊接件	82.46	借用件	
2	N-TGD800.1.2 大开门	2	焊接件	655.02		
1	N-TGD800.1.1 下部机壳	1	焊接件	1471.45		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

下部区段		N-TGD800.1	
设计	李连通	图样标记	重量
校对	秦海波	装 试	3113.9
审核	刘飞	共 张	第 张

