



N-TGD提升机清灰门一览表

规格	250	315	400	500	630	800	1000
L	586	636	796	846	986	1160	1360
重量	24.23	25.71	31.34	32.81	36.95	42.35	48.91
门铰数	2		3		4		

8	GB4141.8-84	球头手柄M16(B型)				
8	GB5781-86	螺栓M16X90				
7		橡皮垫 $\delta=4 \times 30$				
6	GB41-86	螺母M12				
5	GB95-85	垫圈12				
4	GB5781-86	螺栓M12X65				
3	QH400xL-3	U形板				
2	QH400xL-2	门框	1			
1	QH400xL-1	门	1	焊接件		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

清灰门		QH400xL-0	
设计	李连通 标准化	图样标记	重量 数量 比例
校对	秦海波 批准	装 试	
审核	刘飞 日期	共 张	第 张

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国