



- 技术要求:
1. 上部区段安装位置分左、右装, 本图为右装, 左装为本图对称位置, 具体左右装参见设备总图。
 2. 上部机壳与左右半罩法兰之间需加羊毛毡。

13	FP.0	防偏装置		6.82		
12	GB5781-86	螺栓 M20X60				
11	GB97.1-86	大垫圈 30	4			
10	GB93-87	弹垫 30	4			
9	GB41-86	螺母 M30	4			
8	GB5783-86	螺栓 30X135	4			
7	GB95-86	垫圈 16	73			
6	GB41-86	螺母 M16	73			
5	GB5781-86	螺栓 M16X35	73			
4	N-TGD800.8.4	右罩	1	焊接件	159.4	
3	N-TGD800.8.3	右半罩	1	焊接件	203.9	借用件
2	N-TGD800.8.2	传动滚筒组	1	组件	608.9	(B3DH7-50)
1	N-TGD800.8.1	上部机壳	1	焊接件	1849.12	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
上部区段						
N-TGD800						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海斌	批准	零	试	2828.14	
审核	刘飞	日期	共	张	第	张