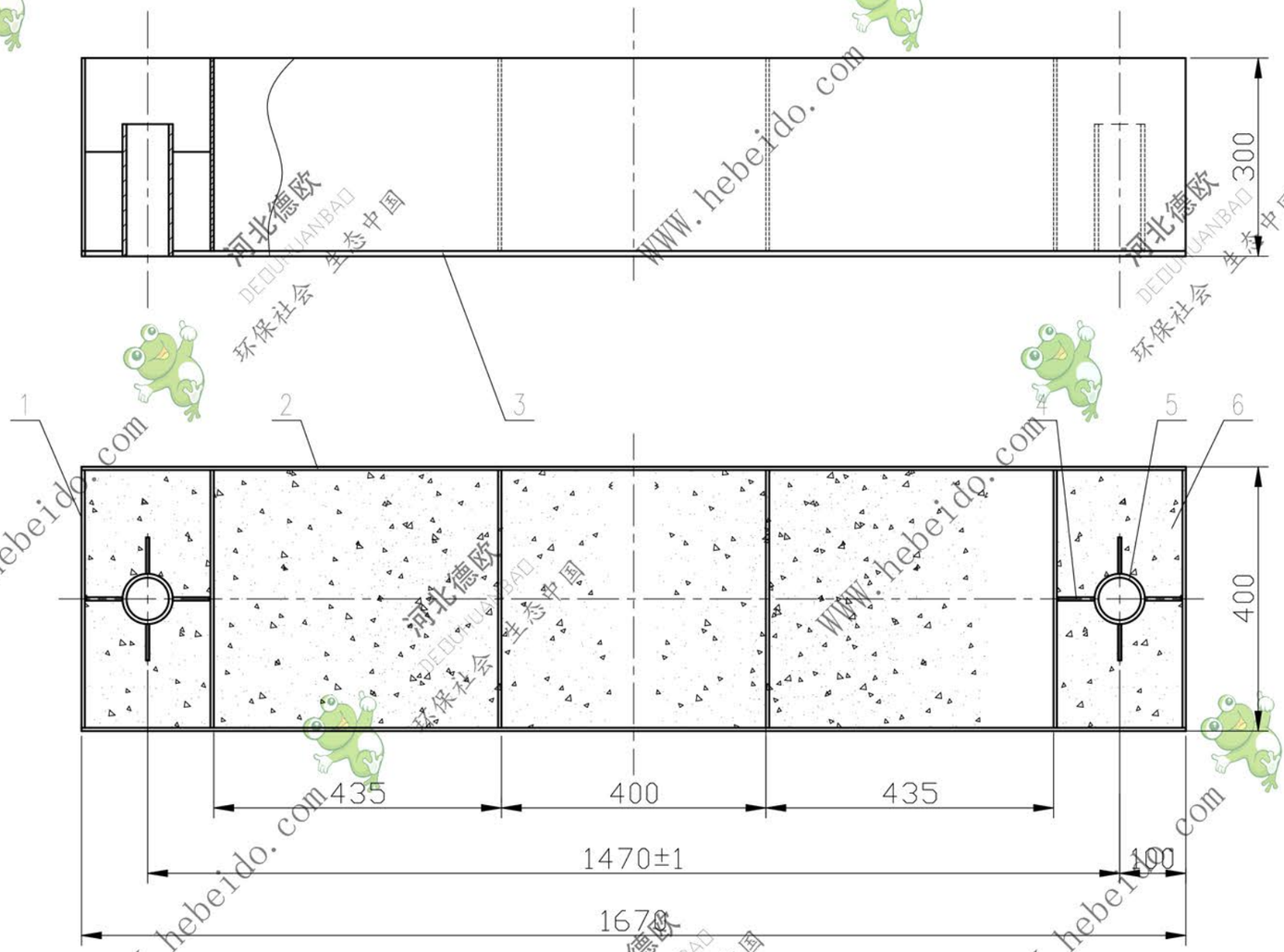

技术要求:

1.各件间全部采用连续焊接连接,焊缝高度8mm,焊接要牢固,焊缝要美观.

2.箱体焊好后,将箱内灌满用水和好的水泥.钢管上部用纸板封好,内部无残留物.

3.两端轴同轴度误差不超过∅1mm;

4.去毛刺,焊缝打磨光洁.

序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重	备注
6		水泥	水泥	1			
5		钢管∅76x6-200	Q235-A	1		2.07	
4		钢板5X55X150	Q235-A	4		0.32	
3		钢板8X400X1670	Q235-A	1		41.95	
2		钢板5X292X1670	Q235-A	2		38.28	
1		钢板5X292X390	Q235-A	6		26.82	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	标准化	
校对		秦海波	批准	
审核		刘飞	日期	

配重箱

图样标记	重量	比例
	109.44	1:1
共 张	第 页	

N-TGD800.1.5-

部件图

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国