



- 技术要求:
1. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$  结构相同焊缝相同。
  2. 钻孔粗糙度  $\sqrt{25}$
  3. 件1、2、3由螺栓联结后,与驱动底座配焊。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
6	GB954-85	垫圈 10	4			
5	GB41-86	螺母 M10	4			
4	GB5781-86	螺栓 M10X30	4			
3		角钢 L50x50x5-590	1	Q235-A	2.22	
2		角钢 L50x50x5-690	1	Q235-A	2.6	
1		钢板 $\delta=3$ 350x1472	1	Q235-A	12.13	

偶合器罩				YOX400(h290)	
焊接件					
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量 比例
校对	秦海波	批准	零 试	16.95	
审核	刘飞	日期	共 张		第 页

