



- 技术要求:
1. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$
  2. 机壳两端法兰平面对角线之差均应不大于1.5.
  3. 法兰面要求平整, 法兰面焊接后磨平
  4. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关要求.

2		角钢 63x63x8-650	Q235-A	9.7		
1		角钢 63x63x8-1226	Q235-A	18.31		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
			法 兰			N-TGD800.3-3
						材料 Q235-A
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	28.01		
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	