



技术要求

1. 钢板焊接后磨平校直;
2. 棱边, 尖角倒钝.
3. 表面除锈.

序号	代号	名称	数量	重量	材料	备注
2		钢板	2	0.035	Q235-A	
1		钢板	2	1.05	Q235-A	
<b>垫板</b>						N-TGD800JT.2
图样标记						Q235-A
设计	李连通	标准化		1.7		
校对	秦海波	批准				
审核	刘飞	日期				
共 张			第 页			

