



- 技术要求:
1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣。
  2. 门面要求平整, 门边折边, 焊缝打磨平,
  3. 去毛刺, 锐边倒钝。
  4. 四周橡胶板用801胶粘贴在门内, 粘贴面清理干净。

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		橡胶板	4	4X30X806	2		
5		钢板	2	8X46X78	2	0.45	
4		圆钢	2	12	Q235-A	0.32	
3		橡胶板	2	4X30X364	2		
2		铰链板	2	δ 4	Q235-A	0.56	
1		钢板	1	3X440X806	Q235-A	8.35	

设计				李连通				标准化			
校对				秦海波				批准			
审核				刘飞				日期			
图样标记				重量				比例			
共				张				第			
				9.68				1:1			
共				张				第			
				页							

