



技术要求:  
 1. 下料粗糙度  $Ra$   
 2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.  
 3. 全部连续焊, 焊缝高度为5mm.  
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85  
 技术条件的有关要求.

3	角钢	$\angle 3 \times 63 \times 8 - 1226$	2	Q235-A	18.31	
2	角钢	$\angle 3 \times 63 \times 8 - 1565$	2	Q235-A	23.38	
1	角钢	$\angle 3 \times 63 \times 8 - 815$	2	Q235-A	12.17	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
半单连接法兰			N-TGD0.8-1			
焊接口			德欧环保			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	53.86		
审核	刘飞	日期	共张	第		