



其余:

技术要求:

- 1) 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2) 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

			端盖			SN230-5		
			图样标记			HT250		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例			
校对	秦海波	批准	共	张	第	页		
审核	刘飞	日期						