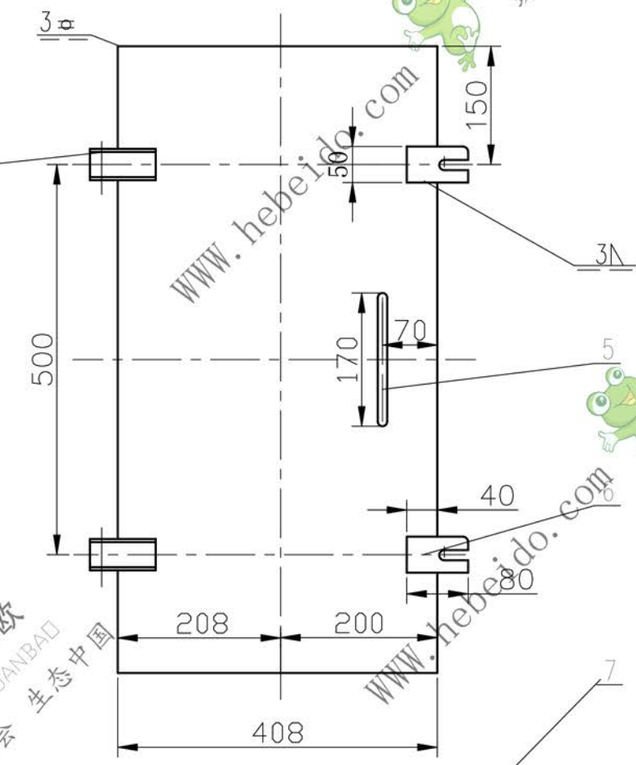
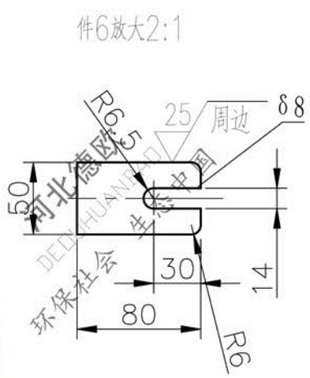
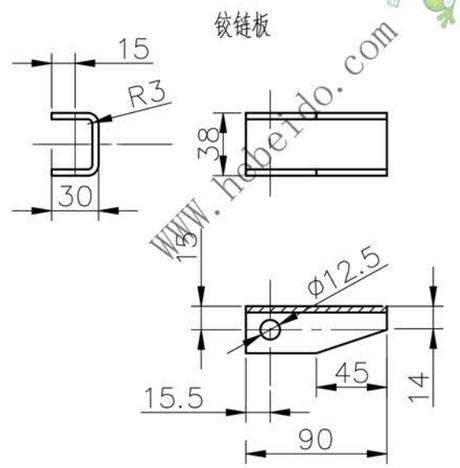






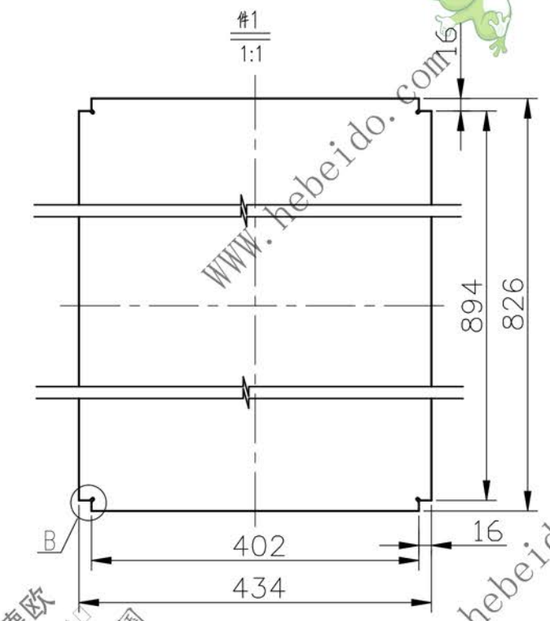
技术要求:

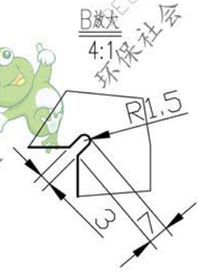
1.焊缝要求美观,外表无焊渣.

2.门面要求平整,门边折边,焊缝打磨平,

3.去毛刺,锐边倒钝.

4.四周橡胶板用801胶粘贴在门内.粘贴面清理干净.





序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		橡胶板4X30X826	2				
5		钢板8X46X78	2			0.45	
4		圆钢12	2	Q235-A		0.32	
3		橡胶板4X30X364	2				
2		铰链板δ4	2	Q235-A		0.56	
1		钢板3X434X826	1	Q235-A		8.4	

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计	李连通	标准化	
校对	秦海波	批准	
审核	刘飞	日期	

检测门

图样标记	重量	比例
	11.48	1:1

共 张 第 页

N-TGD630.1.5

焊接件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国