



- 技术要求
1. 结构相同, 焊缝相同。
 2. 尺寸 650 ± 1.5 , 800 ± 1.5 的公差值是机壳两端法兰面处的允差值。
 3. 机壳两端法兰对角线之差均不应大于1.5。
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。
 5. B处焊牢, 不允许有间隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
3	N-TGD500.3-3	法兰	2	Q235-A	36.08	
2	N-TGD500.3-2	侧板 $\delta=4$	2	Q235-A	110.14	
1	N-TGD500.3-1	正板 $\delta=4$	2	Q235-A	82.72	
			中间机壳(标准)		N-TGD500.3	
			H=2000			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	228.94		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张	

