



技术要求:

1. 钢板要求平整, 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		钢板 6X70X450	1	Q235-A	1.48		
5		角钢 63X6-592	2	Q235-A	6.63		
4		钢板 =5	2	Q235-A	9.1		
3		钢板 5X445X650	1	Q235-A	11.35		
2		角钢 63X6-400	2	Q235-A	4.48		
1		角钢 63X6-576	2	Q235-A	6.59		

				45°进料口			N-TGD500.1.1	
图样	标记	重量	比例					
		39.63	1:1					
设计	李连通	标准化						
校对	秦海波	批准						
审核	刘飞	日期						
			共 张	第 页		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		