



技术要求

1. 下料粗糙度 Ra 50
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均应不大于 1.5.
3. 结构相同处, 焊缝代号一致.
4. 焊接质量应符合 JB3926.2-85 技术条件的有关要求.

3		角钢	∠3x63x8-926	2	Q235-A	13.83	
2		角钢	∠3x63x8-1315	2	Q235-A	19.64	
1		角钢	∠3x63x8-715	2	Q235-A	10.68	
序号	代号	名称		数量	材料	重量	备注
半罩连接法兰							N-TGD500.8C.1-7
焊接件							
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	
校对	秦海波	批准	零试	44.15			
审核	刘飞	日期	共张		第页		