



技术要求
 1. 焊缝均为连续焊, 高度为6~8mm.
 2. 未注倒角均为2X45°.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|------|-----|----------|------|--------|-----------------|--------------|
| 5 | | 胶套 | 1 | 耐磨橡胶 | | |
| 4 | | 筋板 δ=8 | 8 | Q235-A | 7.89 | |
| 3 | | 支承架 δ=10 | 2 | Q235-A | 54.41 | |
| 2 | | 支承座 | 2 | Q235-A | | 1件加工M16螺孔和键槽 |
| 1 | | 筒体 δ=14 | 1 | Q235-A | 133.12 | |
| 序号代号 | | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
| 衬胶滚筒 | | | | | N-TGD400.8C.2-4 | |
| 焊接 | | | | | | |
| 设计 | 李连通 | 标准化 | 图样标记 | 重量 | 数量 | 比例 |
| 校对 | 秦海波 | 批准 | 零试 | 195.42 | | |
| 审核 | 刘飞 | 日期 | 共张 | | 第张 | |

