



技术要求:
 1. 结构相同处, 焊缝形式相同.
 2. 清除焊渣、毛刺.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
10		钢板 4X30X880	1	Q235-A	0.83	
9		钢管 $\phi 25 \times 3 - 874$	1	Q235-A	1.42	
8		封板 $\delta = 4$	1	Q235-A	0.025	
7		钢管 $\phi 32 \times 3 - 906$	1	Q235-A	1.95	
6		钢管 $\phi 32 \times 3 - 726$	1	Q235-A	1.56	
5		钢管 $\phi 32 \times 3 - 165$	1	Q235-A	0.35	
4		钢板 8x50x50	2	Q235-A	0.31	
3		钢板 4X30X700	1	Q235-A	0.66	
2		钢管 $\phi 25 \times 3 - 965$	2	Q235-A	3.15	
1		钢管 $\phi 25 \times 3 - 694$	1	Q235-A	1.13	
序号代号		名称	数量	材料	重量	备注
		护栏3			N-TGD400.11-5	
		(5、C6制法)			焊接件	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	11.39		
审核	刘飞	日期	共张		第张	

