



件 1

技术要求:

1. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$
  2. 钻孔粗糙度  $\sqrt{12.5}$
- 件 1 同心度误差不得大于  $\phi 0.5$ .

2	钢板	20x220x300	1	Q235-A	10.36	
1	钢板	$\delta=20$	2	Q235-A	4.08	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
				N-TGD315.9-1 (DCYK200)		
				焊接件		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	14.44		
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	

