



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		钢板 6X60X300	1	Q235-A	0.92		
3		钢板 4X75X300	1	Q235-A	0.71		
2		角钢 50X6-453	2	Q235-A	4.05		
1		角钢 50X6-400	1	Q235-A	1.78		

设计 李连通 标准化 校对 秦海波 批准 审核 刘飞 日期				图样标记		重量	比例	N-TGD315.1.2-2
				进料口法兰		7.46	1:1	
共 张				第 页		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		