



技术要求  
1. 下料剪切  
2. 锐边倒钝.

				槽钢孔垫板			N-TGD315用		
							Q235-A		
处数	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计		标准化			共	第	1:1		
校对	李连通	批准			张	页			
审核	秦海波	工艺							
制图	刘飞	日期							