



技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理.
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁.

				透 盖			50H8-75-1	
				图 样 标 记			重 量	
				比 例			HT250	
设计	李连通	标准化		共 张		第 页		德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对	秦海波	批准						
审核	刘飞	日期						