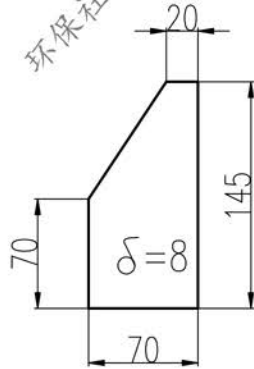


技术要求

1. 焊缝均为连续焊，高度为5~6mm.
2. 未注倒角均为2X45°.



序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																			
5		胶套	1	耐磨橡胶																					
4		筋板	8	Q235-A	4.16																				
3		支承架	2	Q235-A	27.91																				
2		支承座	2	Q235-A																					
1		筒体	1	Q235-A	80.05																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3">设计</td> <td colspan="2">李连通</td> <td>标准化</td> <td rowspan="3">           图样标记            重量            数量            比例            零试            112.12            共张            第张         </td> </tr> <tr> <td colspan="3">校对</td> <td colspan="2">秦海波</td> <td>批准</td> </tr> <tr> <td colspan="3">审核</td> <td colspan="2">刘飞</td> <td>日期</td> </tr> </table>							设计			李连通		标准化	图样标记 重量 数量 比例 零试 112.12 共张 第张	校对			秦海波		批准	审核			刘飞		日期
设计			李连通		标准化	图样标记 重量 数量 比例 零试 112.12 共张 第张																			
校对			秦海波		批准																				
审核			刘飞		日期																				
传动滚筒				N-TGD315.8.2-2(I)																					
D=φ630				焊接																					

其余: