



技术要求:
 1. 结构相同, 焊缝相同。
 2. 尺寸 550 ± 1.5 , 550 ± 1.5 的公差值仅对壳两端法兰面处的公差值。
 3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不大于1.5。
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
8		钢板 4x410x550	2	Q235-A	4.16	
7		钢板 4x335x550	2	Q235-A	23.14	
6		角钢 L50X6-556	4	Q235-A	9.93	
5		角钢 L50X6-1415	4	Q235-A	25.24	
4		角钢 L50X6-940	4	Q235-A	16.77	
3		角钢 L50X6-1984	4	Q235-A	35.4	
2		槽钢 C12*-1984	4	Q235-A	95.7	
1	N-TGD250.2.1-1	法兰	2	Q235-A	48.22	

壳 体				N-TGD250.2.1	
H=2000				材料	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量
校对	秦海波	批准	装 试	362.56	
审核	刘飞	日期	共 张		第 张

