



- 技术要求:
1. 结构相同处, 焊缝代号一致.
 2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$, 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$, 法兰面焊缝应磨平.
 3. 两端法兰面对角线之差 $\leq 1.5\text{mm}$.
 4. 焊接质量应符合技术条件的有关要求.
 5. 封板座用封盖连接后与左半罩配焊.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
17		钢板 4X141X542	1	Q235-A	2.4	
16		钢板 4X447X542	1	Q235-A	7.61	
15		钢板 8X534X900	1	Q235-A	30.18	
14	N-TGD250.8.1-10	调整座 $\delta=20$	2	Q235-A	1.6	
13		钢板 4X636X900	1	Q235-A	17.97	
12		钢板 20X120X430	2	Q235-A	16.2	
11	N-TGD250.8.1-9	钢板 $\delta=4$	2	Q235-A	34.48	借用件
10	N-TGD250.8.1-8	半罩连接法兰	1	Q235-A	20.89	
9	FBZ115	封板座	2	Q235-A		

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
8	N-TGD250.8.1-7	吊耳	4	Q235-A	3.2	
7	N-TGD250.8.1-6	轴承座支撑板	2	Q235-A	50.66	
6	N-TGD250.8.1-5	筋板 $\delta=8$	8	Q235-A	6.48	
5	N-TGD250.8.1-4	钢板 $\delta=10$	4	Q235-A	53.28	
4		钢板 4x1340x970	2	Q235-A	81.63	
3	N-TGD250.8.1-3	槽钢 [C]-984	4	Q235-A	47.48	
2	N-TGD250.8.1-2	机壳料口连接法兰	1	Q235-A	33.49	
1	N-TGD250.8.1-1	分料器	1	Q235-A	12.45	

上部机壳		N-TGD250.8.1	
设计	李连通	图样标记	重量
校对	秦海波	零试	420.0
审核	刘飞	共张	第张
标准化		数量	比例
批准		德欧环保	
日期		环保社会 生态中国	