



技术要求:

1. 钢板下料采用自动割, 四周打磨光洁.
2. 焊接要美观.
3. 焊接质量应符合JB3928-85技术条件的有关规定.
4. 去毛刺, 锐边, 尖角倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4	N-TGD315.1.3-1	导向套	2	Q235-A	0.56		借用件
3		底板16X187X942	1	Q235-A	22.1		
2		钢板82	2	Q235-A	2.1		
1		立板12X115X379	2	Q235-A	9.28		

图样标记		重量		比例		N-TGD250.1.3	
图样标记		34.04		1:1		焊接件	
共 张		第 页		德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			