



技术要求:

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{\text{ }}$
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均应不大于1.5
3. 结构相同处, 焊缝代号一致.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-83技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
3		角钢 L50X50X6-650	2	Q235-A	5.8	
2		角钢 L50X50X6-1095	2	Q235-A	9.78	
1		角钢 L50X50X6-595	2	Q235-A	5.31	

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	20.89		
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	

半罩连接法兰			N-TGD250.8.1-8		
焊接件					

