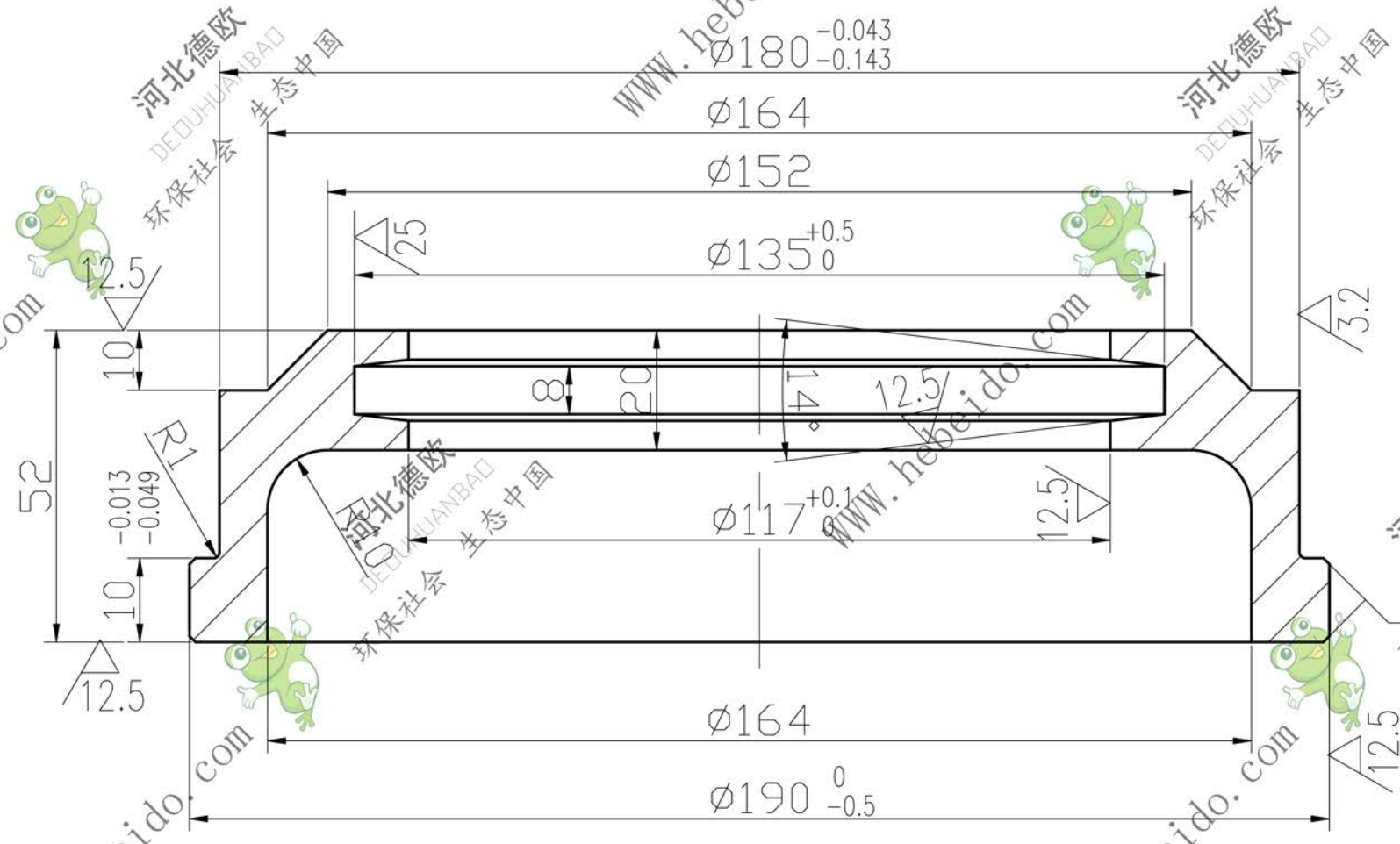


其余:



技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

						透 盖		40H8-25-1	
								HT250	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	比例			
校对	秦海波	批准		共	张	第	页		
审核	刘飞	日期							