



技术要求:  
 1. 锐角倒边, 去毛刺.  
 2. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$   
 3. 料斗容积5.5L.

3	钢板 6=3	1	Q235-A	0.38		
2	圆钢 6=3	1	Q235-A	3.03		
1	钢板 6=3	2	Q235-A	1.49		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
料斗			N-TGD250.12.1			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	4.9		
审核	刘飞	日期	共张	第		