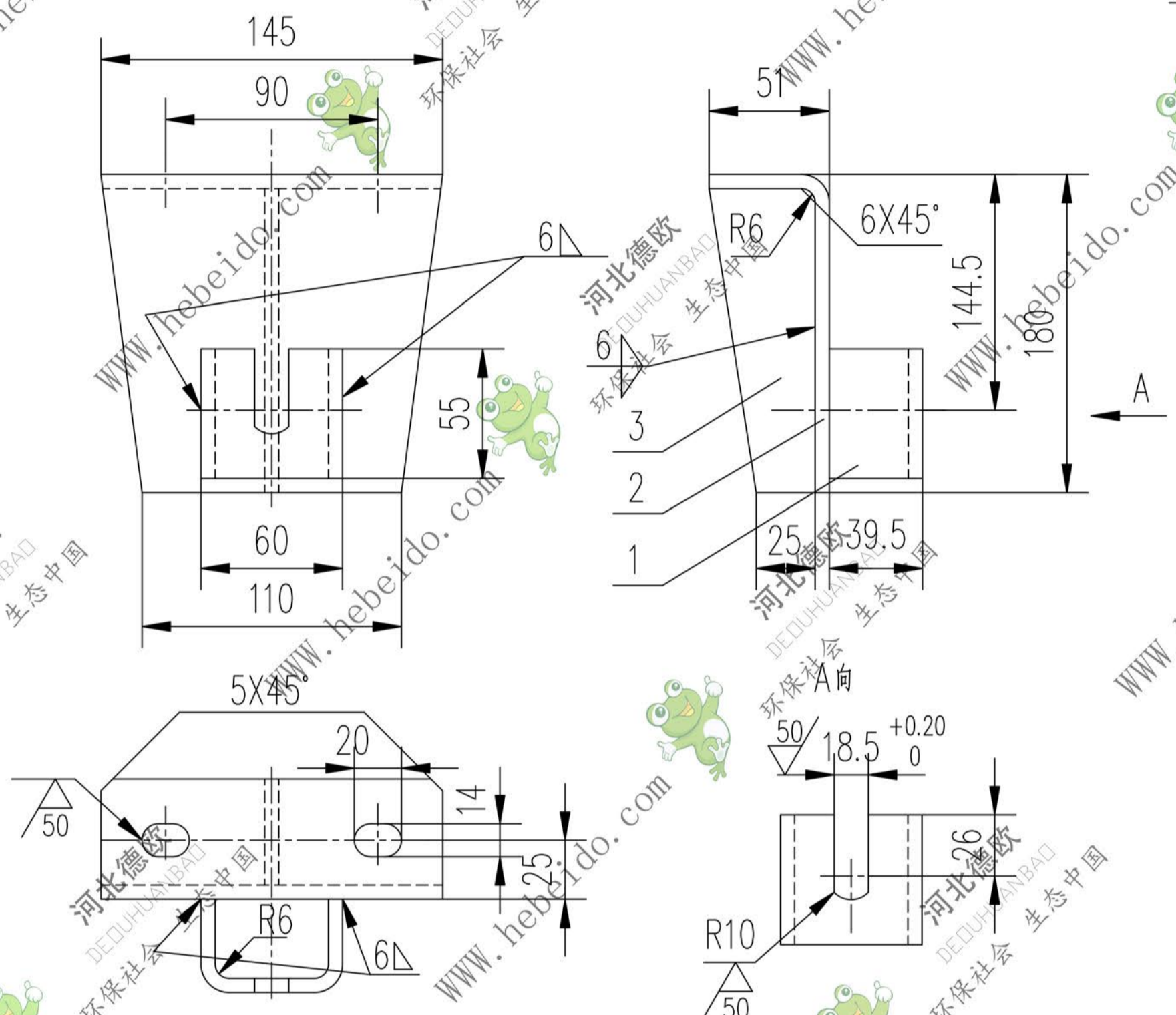


II 03C2112.1

| | | | | |
|----|-----|------|----|----|
| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
| | | | | |



技术要求
钢板下料均为 50°

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 (kg) | | 附注 |
|----|----|-------|----|--------|---------|-------|----|
| | | | | | 单重 | 总重 | |
| 3 | | 钢板 δ6 | 1 | Q235-A | 0.259 | 0.259 | |
| 2 | | 支板 δ6 | 1 | Q235-A | 1.319 | 1.319 | |
| 1 | | 卡板 δ6 | 1 | Q235-A | 0.354 | 0.376 | |

03c21121

| | | | | | | | |
|-------|-------|-----|------|-----|--------------|------|-------|
| 图纸文件名 | 合同号 | | 吊架 | | II 03C2112.1 | | |
| | 设计 | 李连通 | | | 工艺会审 | 图样标记 | 重量 kg |
| A4 | 校对 | | 批准 | 秦海波 | 1.932 | 1:3 | |
| | 复核 | 刘 | 图形输入 | | | | |
| | 标准化检查 | | 日期 | | | | |

