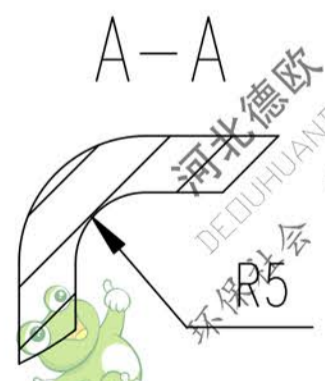
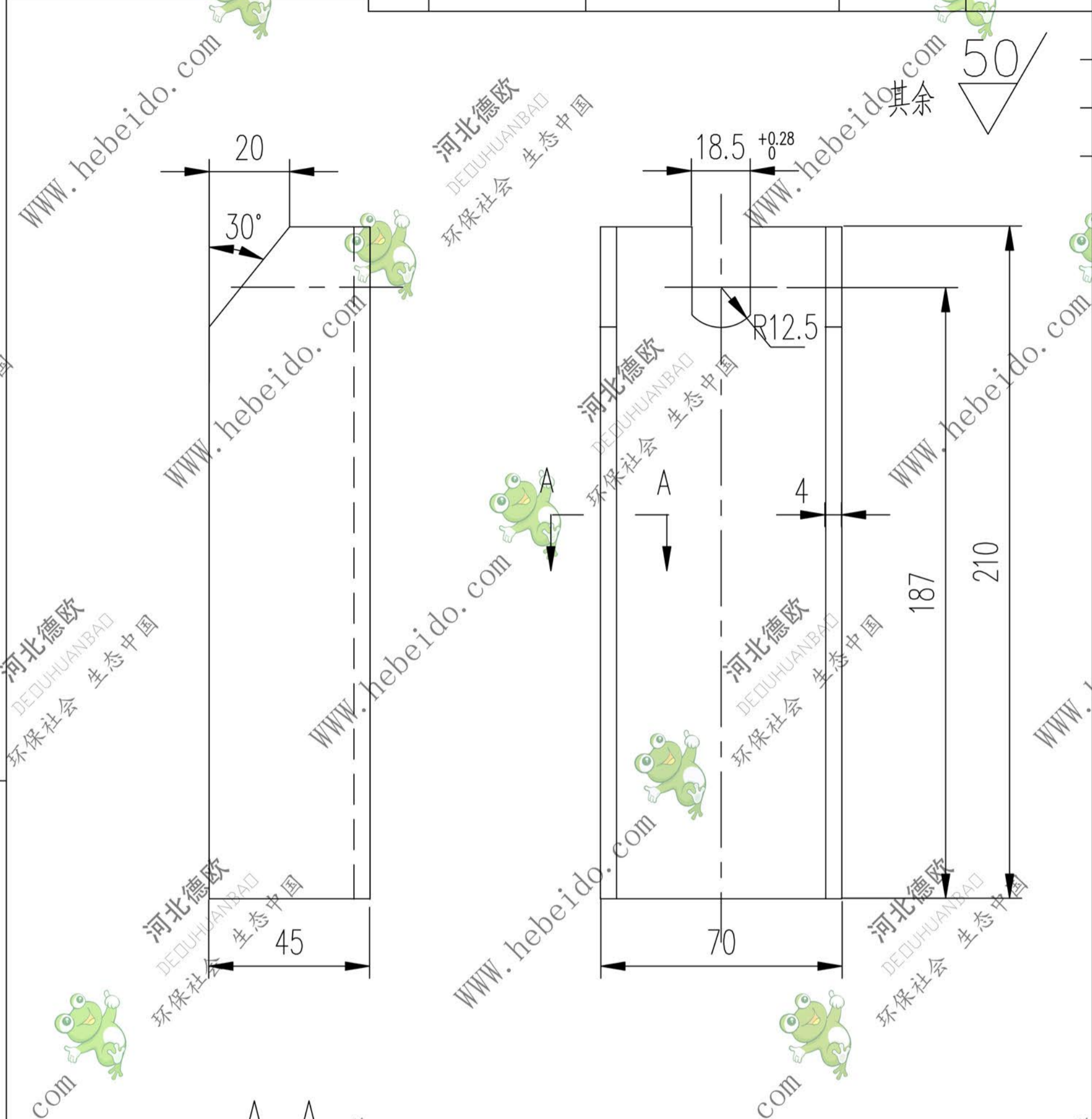


II06C1223.3-1	标记	文件号	修改内容	签名	日期
---------------	----	-----	------	----	----



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱裂缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

122331

图纸文件名			合同号	
	设计	李连通	工艺会审	
A4	校对		批准	秦海波
	复核	刘飞	图形输入	
	标准化检查		日期	

中支柱
Q235-A

II06C1223.3-1		
图样标记	重量 kg	比例
	0.66	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页